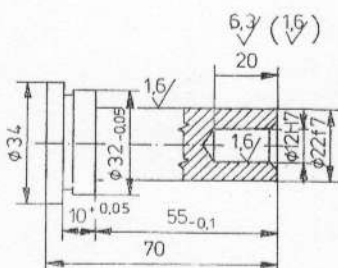
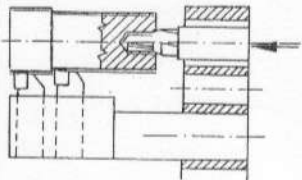


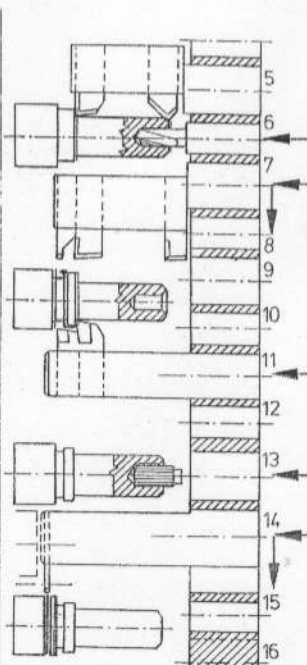
Műveletterv					Lapszám	1
					A lapok száma	1
Anyag						
Tételszám	Az anyag jele	Méret	Darabszám	Tömeg, kg	Ár	
					darabonként	összesen
	A 60	Ø 36×45	1	0,60		
Darabszám		gépenként	gyártandó	rendelési szám		
		1	200	109-009		



$\phi 12 f7 = \phi 12 - 20$
 $\phi 12 H7 = \phi 12 - 0.018$
 $\phi 12 H7 = \phi 12 - 0.018$
 $\phi 12 H7 = \phi 12 - 0.018$

Műveleti utasítás							
Művelet	Munkahely	Szakasz	Műveletelem	A munka leírása	$\frac{n}{f}$	Vázlat	Gyártási segédeszköz
1	RN 36	1	1	Ø 34 esztergálás			
			2	Ø 32 esztergálás ráhagyással			
			3	Ø 11 lyukfúrás			
			4	élettöréssel együtt			
			5	Ø 22 esztergálás ráhagyással			

- 6 élettörés
- 7 előfúrás Ø 11,8-ra
- 8 beszúrás
- 9 homlokesztergálás 10+0,05-re
- 10 homlokesztergálás
- 11 Ø 32-0,05 készre-esztergálás
- 12 Ø 22f7 készre-esztergálás
- 13 Ø 12H7 dörzsárazás
- 14 leszúrás
- 15 anyagelötölés
- 16 befogás ütközőre



Kidolgozta:

Alkatrész: csap
Gép:

Rajkszám: 220138

Tétel: 2005D1

5-58. ábra. Műveletterv RN 36 esztergához