


<div></div> <div>Magyar Népköztársasági Országos Szabvány</div>	<div>LÁNCDIÓ</div> <div>rövidszemű teherlánc</div>	MSZ 13275–61
		Az MSZ 13275–53 helyett
		D 86

Méretek mm-ben

E szabvány alkalmazása kötelező.\* A szabvány előírásaitól azonban a szerződő felek a rendelet 9. §-a alapján a szerződés teljesítése (részteljesítése) előtt kötött írásbeli megállapodás alapján eltérhetnek, feltéve, hogy az eltérés az élet, az egészség, a testi épség védelmét, a vagyonbiztonságot nem veszélyezteti, illetve a népgazdasági és a fogyasztói érdekeket nem sérti.

E szabvány tárgya a rövidszemű, hegesztett, vizsgált, ellenőrzött méretpontosságú teherlánc (MSZ 5501) felszerelt emelőszervezetek 4, 5 és 6 fogszerű szürke vasöntvényből vagy acélöntvényből készült láncdiója (lánckereke).

1. Alak, méretek

(1. ábra és táblázat a 2. oldalon)

A láncdió táblázatban elő nem írt méreteit és azok tűréseit a rendeltetésnek megfelelően kell választani.

2. Anyag, kivétel

A láncdió anyaga szürke vasöntvény, Öv.26 vagy acélöntvény, Aö.45 (MSZ 2591). Az öntvény nyersen maradó felületeinek minősége az MSZ 2591 szerint:

nyersen maradó felületek

felül-tisztaság

a láncfészekben..... Ft. 1/a

másutt..... Ft. 3

felület folytonosság

a láncfészekben ..... Ft. 1/a

másutt..... Ft. 2/a

felület egyenetlenség

a láncfészekben..... Fe. 1/a\*\*

másutt..... Fe. 2/d

a megmunkálással feltárt felület

minősége a láncfészek kivételével ..... Fm. 2/a

A megmunkált felületeket és a láncfészkeket rozsdásodást gátló zsírral vékonyan kell bevonni, a nyersen maradó felületeket – a láncfészek kivételével – rozsdásodást gátló festékekkel kell bemázolni.

3. Megnevezés

16 mm névleges átmérőjű hegesztett, vizsgált, ellenőrzött méretpontosságú, rövidszemű teherlánc

készített 5 fogú láncdió acélöntvényből, megnevezése:

Láncdió 16/5 MSZ 13275: Aö.45

\* Az állami szabványok hatályára vonatkozó szabályokat a szabványosításról szóló 19/1976./VI.12.) MT számú rendelet 5-12.§-a tartalmazza.(A rendelet közzétéve a Szabványügyi Közlöny 1976. évi 12. számában is.)

A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke együttesen szabályozza.

\*\* Acélöntvény alkalmazása esetén a láncfészekben a nyers öntött felület: Fe. 2/a

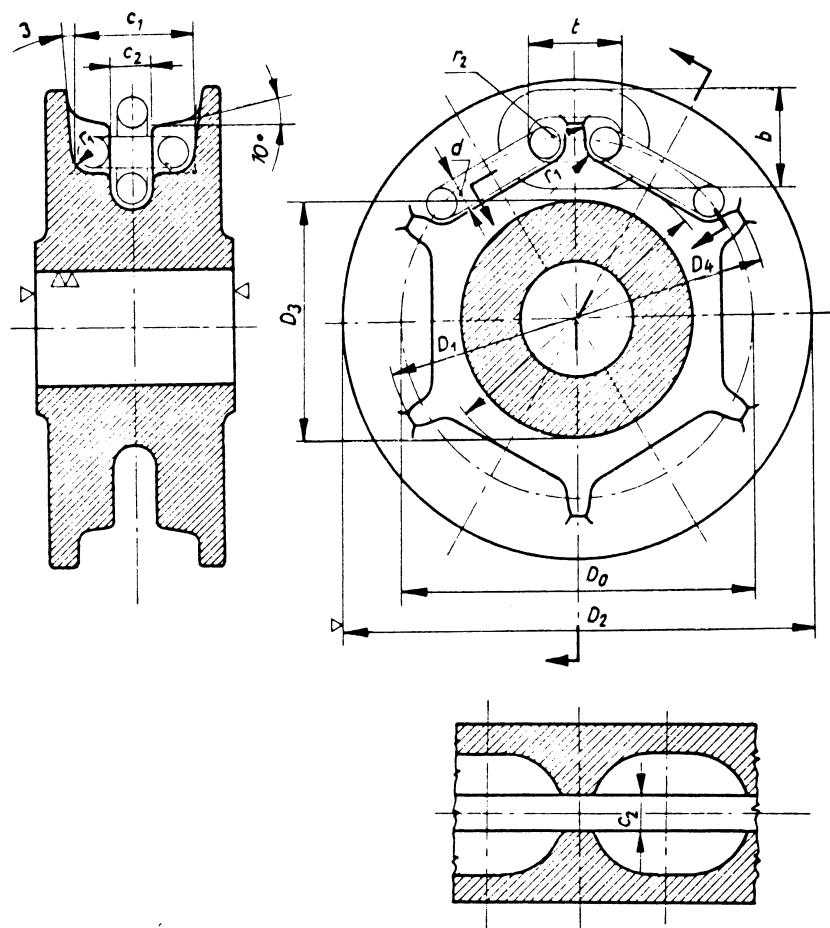
A fészek öntés utáni kikészítésével a kész darabon a felület megengedett egyenetlensége 100 mm hosszon legfeljebb 0,5 mm legyen.

A jóváhagyás időpontja: 1961. február 3.	A hatálybalépés időpontja: 1961. október 15.
---	---

## 4. Megjelölés

Minden láncdió külső felületén beöntés vagy beütés útján fel kell tüntetni a gyártó jelét, a rövid szabványjelet (**MSZ 1699**) és a lánc névleges átmérőjéből és a láncdió fogszámából képzett jelet:

Gyártó jele **MSZ** 16/5



1. ábra

Láncméretek			Fogszám $z$															$c_1$	$c_2$	$r_1$	$r_2$
			4					5					6								
$d$	$t$	$b$	$D_0$	$D_1$	$D_2^{1)}$	$D_3$	$D_4^{2)}$	$D_0$	$D_1$	$D_2^{1)}$	$D_3$	$D_4^{2)}$	$D_0$	$D_1$	$D_2^{1)}$	$D_3$	$D_4^{2)}$				
6	18,5	20	48,8	55	70	23	35	60,2	65	82	35	48	71,7	78	94	46	60	24	8	3,5	12
8	24	26	63,3	71	90	31	45	78,1	85	105	46	62	93,1	100	120	62	78	30	10	4,5	16
10	28	34	73,1	83	108	39	51	91,2	100	126	49	71	108,7	120	144	69	90	40	13	5,5	20
13	36	44	95,1	108	140	40	67	117,3	130	162	63	92	139,7	153	185	86	116	50	16	7	26
16	45	54	118,9	135	173	51	84	146,6	162	202	80	115	174,6	190	230	108	145	60	21	9	32
18	50	60	132,1	150	195	58	93	163,0	180	225	90	128	194,1	210	256	120	161	66	23	10	36
20	56	67	147,9	168	216	64	104	182,4	200	251	100	143	217,3	240	286	135	181	73	26	11	40
22	62	70	163,7	185	235	75	116	202,0	225	275	114	159	240,6	260	312	153	201	76	29	12	44
25	70	83	184,9	210	270	80	130	227,8	250	312	124	179	271,7	295	356	169	226	90	32	14	50
28	80	94	211,2	240	306	92	149	260,6	290	356	143	205	310,4	340	406	194	259	101	36	16	56
32	90	103	237,7	270	342	108	169	293,2	325	398	164	231	349,3	380	455	220	292	110	42	17,5	64
36	101	122	266,8	302	390	116	190	329,0	365	453	180	260	391,9	430	515	244	328	130	45	19,5	72
40	112	132	295,9	435	430	131	209	364,9	405	500	202	287	434,8	475	570	273	363	140	52	22	80

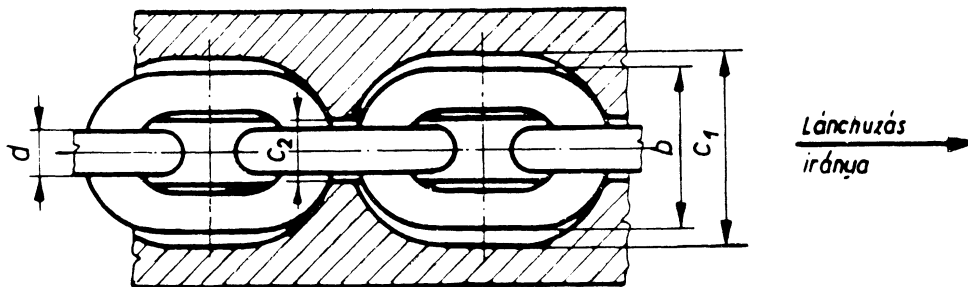
<sup>1)</sup> Tűrőse **MSZ 6300** szerint.

<sup>2)</sup> Tűrőse 100 mm-ig –1, 100 mm-től –2.

### 5. Minősítés. vizsgálat

Minden láncdiót szemrevételezéssel egyenként kell megvizsgálni az 1. és 2. fejezet előírásai szempontjából és azt egy, a láncdiónak megfelelő méretű, vizsgált, ellenőrzött méretpontosságú, 3-5 m hosszú láncszakasznak a láncdióval való áthúzásával kell ellenőrizni.

A láncdió csak akkor megfelelő, ha a próbálánc a láncdióval akadálytalanul, simán, zökkenőmentesen áthúzható és a láncszemek a láncdió fészkeibe könnyen befekszenek és onnan könnyen kiemelkednek. A fekvő láncszemnek a láncdió fészkeiben úgy kell elhelyezkednie, hogy a láncszem lánchúzás irányába eső külső ívelt része támaszkodjék a fogakhoz és a láncszem egyenes oldalai mellett mindkét oldalon hézag maradjon. A lánchúzás irányával ellentétes íves oldalon, még a lánccsatlós 2,5%-os felső tűréshatára esetén is, hézagnak kell maradnia. Az álló láncszem sem a horony falával, sem annak aljával nem érintkezhet (lásd 2. ábrát).



2. ábra

#### A szövegben idézett szabványok

Szabványje <sup>3</sup> .....	MSZ 1699
Vas- és acélöntvények. Műszaki követelmények .....	MSZ 2591
Rövidszemű teherlánc, hegesztett, vizsgált.....	MSZ 5501
Forgácsolással készült tűrésezetlen méretek megkívánt pontossága.....	MSZ 6300

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelent-e meg módosítása, kiegészítése, helyesbítése, illetve hatálytalanítása, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal a Szabványügyi Közlönyben hirdet meg; beszerezhető a Posta Központi Hírlapirodánál. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket megfelelő indokolással a Magyar Szabványügyi Hivatalhoz, Budapest, IX., Üllői út 25. (levélcím: Budapest 9, Pf.24. 1450 célszerű benyújtani).

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, V., Szent István tér 4. Levélcím: 1374 Budapest. Postafiók 556.