


<div></div> <div>BÁNYAHATÓSÁGI ÁGAZATI SZABVÁNY</div>	AKNASZÁLLÍTÁS Kötélkorong méretezése	MSZ-14 06002–82
		D 86
<div>Рудничный подъем. Расчет канатного</div> <div>Hoisting. Cable sheave dimensioning</div>		
<p>Az állami szabványok hatályára vonatkozó rendelkezéseket a szabványosításról szóló 19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 5-12. §-ai tartalmazzák.</p> <p>A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke a 12/1978. (KkÉ. 14.) KkM-MSZH számú együttes utasításban szabályozta. Az utasítás hatályát a szervezetekre a 8/1978. (X. 28.) KkM számú rendelet terjesztette ki.</p> <p>A szabványban szereplő megjelöléseket, rajz- és betűjeleket, megnevezéseket, minőségi osztály megjelöléseket, valamint a szabványban meghatározott fogalmakat csak az állami szabványban meghatározott értelemben szabad használni, abban az esetben is, ha a szabványtól való eltérés egyébként nincs engedélyhez kötve [19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 11.§].</p>		
<p>E szabvány alkalmazása kötelező. A szabvány előírásaitól eltérést az Országos Bányaműszaki Főfelügyelőség és az általa meghatározott körben a Kerületi Bányaműszaki Felügyelőség engedélyezhet.</p> <p>E szabvány tárgya a főszállításra, segédszállításra használt aknaszállítógépek és az aknamélyítőgépek kötélkorongjaira vonatkozó tervezési és méretezési előírások.</p> <div>Tartalom</div> <div><div>1. Fogalommeghatározások</div><div>2. Főszállításra használt aknaszállítógépek kötélkorongjai</div><div>3. Külön előírások a segédszállításra használt aknaszállítógépek és az aknamélyítőgépek kötélkorongjaira</div></div> <div>Melléklet</div> <div>A szövegben említett magyar állami szabványok</div> <div>A tárggyal kapcsolatos jogszabály</div>		
<div>1. FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK</div> <div><div>1.1. Főszállításra használt aknaszállítógép</div><div>Az az aknaszállítógép, amelynek a szállítási sebessége nagyobb, mint 4 m/s, vagy amelyet rendszeres személyszállításra használnak, vagy ha a szállítógép a műszak több, mint 30%-ában teherszállítást végez.</div><div>1.2. Segédszállításra használt aknaszállítógép</div><div>Az az aknaszállítógép, amelynek a szállítási sebessége 4 m/s-nál nem nagyobb, rendszeres személyszállításra nem használják (csak felügyeleti, karbantartási, mentési stb. célra) és a szállítógép a műszak legfeljebb 30%-ában végez teherszállítást.</div></div>		
A jóváhagyás időpontja: 1982. november 1.		A hatálybalépés időpontja: 1983. január 1.

1.3. Aknamélyítőgép

Az az ideiglenes telepítésű aknaszállító gép, amelyet aknamélyítésre és az azt követő bányatérsegek építésének kiszolgálására használnak.

1.4. Legnagyobb statikus üzemi kötélterhelés

Az a legnagyobb kötélterő, amelyet a kötél valamely keresztmetszetében a legnagyobb üzemi terhelésű szállítóedény (kas, szkip, bödön) vagy ellensúly - a felfüggesztő és vezető berendezésekkel együtt - és a kötél (kötelek) önsúlya okoz.

1.5. A kötél számított szakítóereje

A huzalok névleges keresztmetszetéből, névleges szakítószilárdságából és a terhelt huzalok számából számított érték (**MSZ 15820**).

1.6. Biztonsági tényező (b)

Az anyagszabványokban (pl. **MSZ 61**, **MSZ 500**) meghatározott legkisebb folyáshatárnak és a legnagyobb terhelésből eredő feszültségnek a hányadosa.

2. FŐSZÁLLÍTÁSRA HASZNÁLT AKNASZÁLLÍTÓGÉPEK KÖTÉLKORONGJAL

2.1. A kötéلكorongok átmérője nem lehet kisebb a dob, illetve a hajtótárcsa **MSZ- 14 06004** alapján megengedett legkisebb átmérőjénél.

2.2. A kötéلكorongot, tengelyét és csapágát a legnagyobb statikus üzemi kötélterhelésre és a kötél számított szakítóerejére kell méretezni a táblázatban megadott biztonsági tényezők figyelembevételével.

A szükséges biztonsági tényezők			
Géprészek		Terhelés	Legnagyobb statikus üzemi kötélterhelésre
Tengely	ép kör keresztmetszet esetén		4
	horonnyal, stb. gyengített keresztmetszet esetén		5
Kötéلكorong koszorú			4
Kötéلكorong küllő			
			1,2

2.3. A gördülőcsapágák névleges élettartama a legnagyobb statikus üzemi kötélterhelésre legalább 63000 üzemóra legyen (**MSZ-09 10122**).

2.4. A kötél szakadásakor a gördülőcsapágát terhelő erő nem lehet nagyobb, mint a gördülőcsapágá statikus alapterhelése (C_0).

2.5. A hegesztett kötéلكorongot és tengelyét a **Mellékletben** meghatározott szakítószilárdságú anyagból kell készíteni.

3. KÜLÖN ELŐÍRÁSOK A SEGÉDSZÁLLÍTÁSRA HASZNÁLT AKNASZÁLLÍTÓGÉPEK ÉS AZ AKNAMÉLYÍTŐGÉPEK KÖTÉLKORONGJAIRA

3.1. Segédszállításra használt aknaszállító gépekre és aknamélyítő gépekre e szabvány 2.2., 2.3. és 2.4. szakaszai nem vonatkoznak.

- 3.2.** A kötélkorongot, tengelyét és csapágát a legnagyobb statikus üzemi kötélterhelésre kell méretezni, a táblázatban megadott biztonsági tényezők figyelembevételével.
- 3.3.** A gördülőcsapágó névleges élettartama a legnagyobb statikus üzemi kötélterhelésre aknamélyítőgépeken legalább 63000 üzemóra (**MSZ-09 10122**), segédszállításra használt aknaszállítógépeken legalább 32000 üzemóra legyen.

MELLÉKLET

Előírt szilárdságú acélból készülő géprészek

Szakítószilárdság MPa	Felhasználás
500-600	Tengely
400-500	Kötélkorong koszorú
350-450	Kötélkorong küllő

VÉGE

A szövegben említett magyar állami szabványok

Nemesíthető acélok	MSZ 61
Általános rendeltetésű ötvözetlen szerkezeti acél	MSZ 500
Sodronykötelek. Műszaki követelmények. Vizsgálat	MSZ 15820
Kötélkorongok aknaszállításhoz. Kötélkorong beépítése	MSZ-09 10122
Aknaszállítás. Szállítógép gépészeti berendezéseinek méretezése	MSZ – 14 06004

A tárggyal kapcsolatos magyar állami szabvány

Kötélkorongok aknaszállításhoz. Műszaki követelmények, vizsgálatok.	MSZ- 09 10122/1
---	------------------------

A tárggyal kapcsolatos jogszabály

Általános Bányászati Biztonsági Szabályzat (ÁBBSZ)

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelent-e meg módosítása, kiegészítése, helyesbítése, illetve hatálytalanítása, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a szabvány kibocsátója a Szabványügyi Közlönyben és az Ipari Közlönyben hirdet meg. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket megfelelő indokolással a Bányászati Szabványosítási Központ (Budapest, II., Varsányi Irén u. 40-44. levélcím: Központi Bányászati Fejlesztési Intézet, Budapest, Pf.: 83. 152S) lehet benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, VIII., Üllői út 24. (levélcím: Budapest, Pf.:162.1431).