


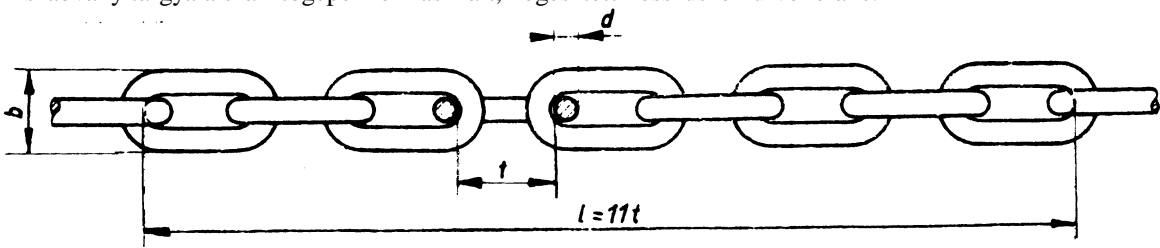
<div></div> <div>Magyar Népköztársasági Országos Szabvány</div>	<div>IPARI SZEMESLÁNCOK</div> <div>Hosszúszemű hegesztett vonólánc</div>	MSZ 5512–63
		Az MSZ 5512–52 helyett
		D 86

Цепи звеньевые промышленные. Цепь сварная, тяговая, длиннозвенная	Industrial loop chains. Long-looped welded pull chain
--	--

E szabvány alkalmazása kötelező.* A szabvány előírásaitól azonban a szerződő felek a rendelet 9. §-a alapján a szerződés teljesítése (részteljesítése) előtt kötött írásbeli megállapodás alapján eltérhetnek, feltéve, hogy az eltérés az élet, az egészség, a testi épség védelmét, a vagyónbiztonságot nem veszélyezteti, illetve a népgazdasági és a fogyasztói érdekeket nem sérti.

Méretek mm-ben

A szabvány tárgya a szállítógépeknél használt, hegesztett hosszúszemű vonólánc.



névleges átmérő <i>d</i> *	Láncszem osztása <i>t</i>	külső szélessége <i>b</i>	<i>K</i> kalibrált ki- vitelnél tizenegy szem hosszúsági tűrése	Nyújtó- terhelés kg	Szakító- terhelés kg	Súly kg/m kb.
6	30	20,5	± 2	400	1400	0,65
8	40	27		875	2500	1,15
10	50	34		1400	4000	1,73
13	65	44	± 3	2345	6700	3,08
16	80	54,5		3535	10100	4,65
18	90	61	± 3,5	4200	12000	5,88
20	100	68		5600	16000	7,27

* Az anyagméret tűrése 6 – 11 m között az **MSZ 4377** és 13 – 22 mm között az **MSZ 4337** szerint.

Az egy szemosztás és szélesség tűrése ± 0,25 *d* a nem kalibrált kivitelre is vonatkozik.

Anyag

C 15 (**MSZ 31**).

Az állami szabványok hatályára vonatkozó szabályokat a szabványosításról szóló **19/1976. (VI. 12.) MT** számú rendelet 5-12. §-a tartalmazza. (A rendelet közzétéve a Szabványügyi Közlöny 1976. évi 12. számában is.)

A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke együttesen szabályozza.

A szabvány jóváhagyásának időpontja: 1963. július 19.	A hatálybalépés időpontja: 1964. augusztus 1.
--	--

Kivitel

Normalizált állapot. Hegesztés, felület és annak kikészítési előírása az **MSZ 5520** szerint.

A lánc készülhet:

- ellenőrzött méretpontosságú, kalibrált kivitelben, jele K,
- nem ellenőrzött méretpontosságú, nem kalibrált kivitelben, jele N.

Megnevezés

Példák.

A $d = 8$ mm hegesztett, kalibrált, hosszúszemű vonólánc megnevezése:

Vonólánc K 8 MSZ 5512,

a $d = 8$ mm hegesztett, nem kalibrált, hosszúszemű vonólánc megnevezése:

Vonólánc N 8 MSZ 5512

Ha a megnevezésben a méretpontosság előírása nem szerepel, nem kalibrált (N) kivitelű lánc szállítandó.

Megrendelés, megjelölés, vizsgálat, minősítés, szállítás

Az **MSZ 5520** szerint.

A szövegben említett szabványok

Betétben edzhető acélok	MSZ 31
Hengerelt köracél. Méretek	MSZ 4337
Általános rendeltetésű acélhuzal kis karbontartalmú acélból	MSZ 4377
Ipari láncok. Szemes lánc és szerelvényei. Műszaki előírások. Vizsgálat és minősítés	MSZ 5520

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelent-e meg *módosítása, kiegészítése, helyesbítése, hatálytalanítása*, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal a Szabványügyi Közlönyben hirdeti meg; beszerezhető a Posta Központi Hírlapirodánál. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket megfelelő indoklással a Magyar Szabványügyi Hivatalhoz (1450 Budapest 9 Pf. 24. - Üllői út 25.) célszerű benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, V., Szt. István tér 4. Levélcím: 1374 Budapest, Postafiók 556.