



Magyar
Népköztársasági
Országos Szabvány

KÉZILÁNCKERÉK (MOTOLLA LÁNCKERÉK)

MSZ
5524-58

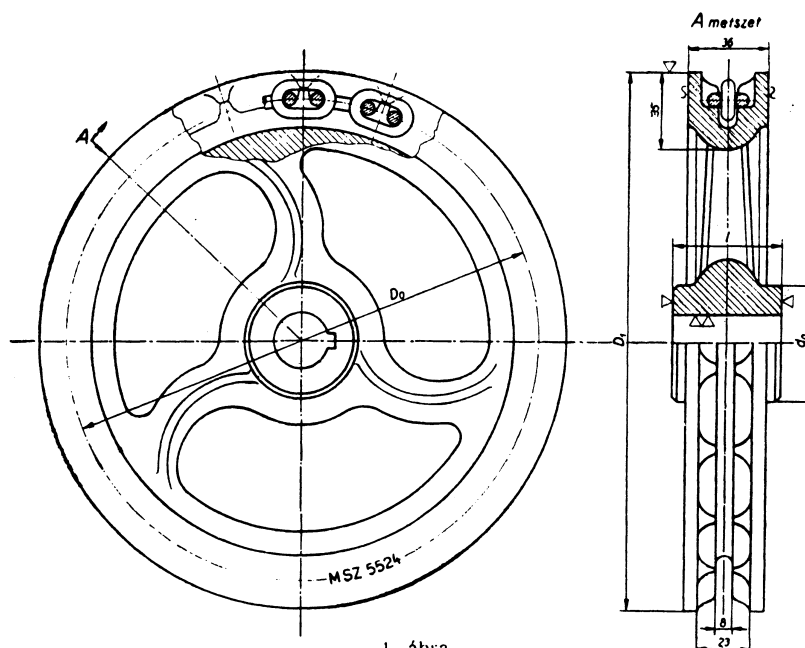
Az MSZ 5524-52
helyett

D 86

E szabvány alkalmazása kötelező.* A szabvány előírásaitól azonban a szerződő felek a rendelet 9. §-a alapján a szerződés teljesítése (részteljesítése) előtt kötött írásbeli megállapodás alapján eltérhetnek, feltéve, hogy az eltérés az élet, az egészség, a testi épség védelmét, a vagyonbiztonságot nem veszélyezteti, illetve a népgazdasági és a fogyasztói érdekeket nem sérti.

Méreték mm-ben

1. Alak. méretek



1. ábra

A tűrésezetlen méretek tűrései az **MSZ 6300** szerint.

Nagyság- jel	Z Fogszám	D_0 Számított osztókör átmérő	D_1 Külső átmérő	d_0 Agy- átmérő	l Agyhossz	n Küllők száma	Súly kg kb
1	15	172,2	195	51	50	3	4
2	19	218,4	245				5,5
3	25	286,66	310				8
4	35	401,45	425	71	62	4	12
5	45	516,08	540				18
6	56	641,86	670				27,5

* Az állami szabványok hatályára vonatkozó szabályokat a szabványosításról szóló **19/1976./VI.12.) MT** számú rendelet 5-12.§-a tartalmazza.(A rendelet közzétéve a Szabványügyi Közlöny 1976. évi 12. számában is.)

A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke együttesen szabályozza.

A jóváhagyás időpontja:
1958. június 27.

A hatálybalépés időpontja:
1959. május 1.

2. Anyag

Acélöntvény, Aö. 38 (lásd: **MSZ 2591**) vagy szürke vasöntvény Öv. 18. (lásd: **MSZ 2591**).

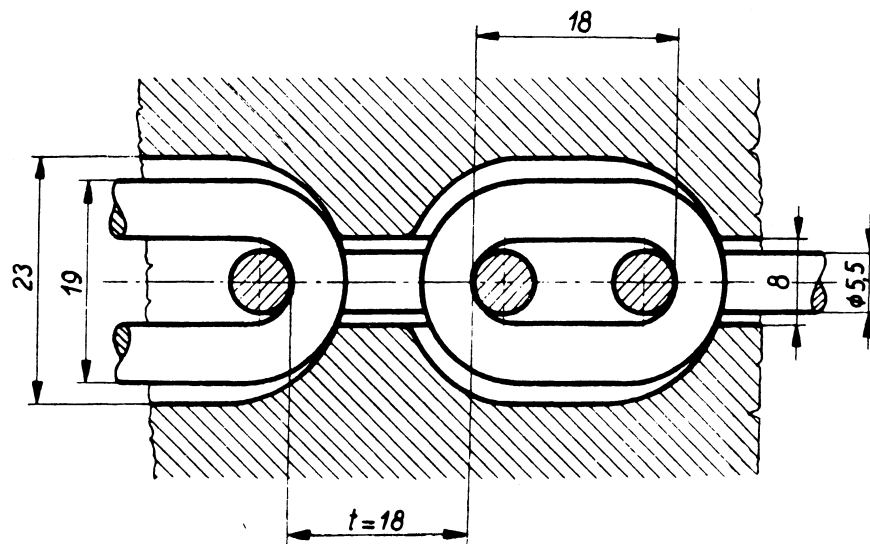
Az anyagminőséget rendeléskor elő kell írni.

3. Kivitel

A lánckerék agyfuratmérete, furattűrőse megállapodás tárgyát képezi. (Fúratlan aggyal is készülhet.) A rendelésben ezekre előírást kell adni.

A lánckerék megmunkált részeit rozsdásodást gátló és könnyen eltávolítható anyaggal kell bevonni, a nyersen maradó részeit – a **láncfészek kivételével** - olajfestékkel kell befesteni.

A keréken törés, repedés, a láncfészekben kagylós lepattogzás, homokráégés, vagy hiányos fog nem lehet. A kéziláncnak a láncfészekben való helyes elhelyezkedését a 2. ábra mutatja. (**MSZ 5523** szerint.) A kéziláncnak a keréken simán, fennakadás vagy zökkenés nélkül kell legördülnie.



2. ábra

4. Megnevezés

Példa. 425 mm külső átmérőjű. 35 fogszerű, acélöntésű kézilánckerék megnevezése:

Kézilánckerék 4 Aö MSZ 5524

5. Megjelölés

Minden kézilánckerék koszorúján az ábrán megjelölt helyen jól olvashatóan beöntendő

a gyártó jele,
az MSZ 5524.

6. Vizsgálat, minősítés

Minden szállítmányt legfeljebb 100-db-os tételekre kell bontani. Megvizsgálandó tételenként méretre és a 3. fejezet szerinti kivitelre,

ha a tétel legfeljebb 10 darabból áll	minden darab
ha a tétel 11-50 db-ból áll	10 darab
ha a tétel 51-100 db-ból áll	15 darab

találomra kivett lánckerék.

A láncc- és lánckerék illeszkedését a vizsgálatra kerülő próbadarabokon 5 m kéziláncnak (MSZ 5523) a keréken való legördítésével kell vizsgálni.

Ha megvizsgálandó darabok közül akár egy darab is hibás, akkor az egész tétel nem megfelelő.

A szövegben idézett szabványok

Vas- és acélöntvények. Minőségek	MSZ 2591
Motollalánc (kézilánc)	MSZ 5523
Forgácsolással készült tűrésezetlen méretek megkívánt pontossága	MSZ 6300

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelente-e meg *módosítása, kiegészítése, helyesbítése*, illetve *hatálytalansítása*, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal a Szabványügyi Közlönyben hirdeti meg; beszerezhető a Posta Központi Hírlapirodánál. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket megfelelő indokolással a Magyar Szabványügyi Hivatalhoz, Budapest, IX., Üllői út 25. (levélcím: Budapest 9, Pf. 24.1450) lehet benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, VIII., Üllői út 24. (levélcím: Budapest, Pf. 162. 1431).