


<div>Magyar Népköztársaság</div> <div></div> <div>Országos Szabvány</div>	<div>MUNKAVÉDELEM</div> <div>Termelőberendezések munkavédelmi vizsgálatának tartalmi és alaki követelményei. Általános követelmények</div>	MSZ 63/1–85
		Az MSZ 63–80 helyett
		T 58
<div>Охрана труда. Требования к оформлению и содержанию испытаний по охране труда производственных оборудований.Общие требования</div> <div>Labour safety. Formal requirements and specification of labour-safety testing of productive equipment. General requirements</div>		
<p>Az állami szabványok hatályára vonatkozó rendelkezéseket a szabványosításról szóló 19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 5-12. §-ai tartalmazzák.</p> <p>A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke a 12/1978. (KkÉ. 14.) KkM-MSZH számú együttes utasításban szabályozta. Az utasítás hatályát a szervezetkezetekre a 8/1978. (X. 28.) KkM számú rendelet terjesztette ki.</p> <p>A szabványban szereplő megjelöléseket, rajz- és betűjeleket, megnevezéseket, minőségi osztály megjelöléseket, valamint a szabványban meghatározott fogalmakat csak az állami szabványban meghatározott értelemben szabad használni, abban az esetben is, ha a szabványtól való eltérés egyébként nincs engedélyhez kötve [19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 11.§].</p>		
<p>E szabvány alkalmazása kötelező. Előírásaitól eltérést a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke engedélyezhet.</p> <p>E szabvány hatálya a magánkisiparra is kiterjed.</p> <p>E szabvány tárgya a termelőberendezések munkavédelmi minőségének tanúsításához, munkavédelmi minősítéséhez, és üzembe helyezéséhez szükséges vizsgálatok, valamint az időszakos biztonsági felülvizsgálatok, az átalakítás, és a felújítás utáni vizsgálatok, továbbá az ellenőrző vizsgálatok általános tartalmi és alaki követelményei.</p> <p>Nem tárgya a szabványnak a munkavédelmi követelményeket nem érintő szabványosság ellenőrzése és a technológiai alkalmasság vizsgálata.</p>		
<div>1. FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK</div> <div>1.1. Termelőberendezés e szabvány alkalmazásában: az anyag vagy energia alakjának, helyzetének, illetve állapotának megváltoztatására, mérésére - a munkavégzés során önálló egységként, csoportban, láncban, technológiai sorban - használatos összetett eszköz (berendezés, készülék, jármű, kollektív védőeszköz stb. a továbbiakban: gép).</div> <div>1.2. A gép munkavédelmi minősége: a gép általános minőségén belül azon tulajdonságok összessége, amelyek a gép alkalmasságát - a rendeltetésszerű használat és szakszerű kezelés mellett - a testi épség, az élet, - és az egészségvédelem szempontjából jellemzik.</div> <div>1.3. Rendeltetésszerű használat: a gép alkalmazása a dokumentációjában meghatározott célra és módon.</div> <div>1.4. Szakszerű kezelés: az előírt személyi követelményeknek megfelelő (az adott gép kezelésére, a munkafolyamat kiszolgálására, szakmai és egészségügyi szempontból alkalmas, kellően begyakorlott) dolgozó üzemeltetési dokumentáció szerinti tevékenysége.</div> <div>1.5. A gép munkavédelmi követelményrendszere (a továbbiakban: követelmény): a gépre vonatkozó vagy vonatkoztatható, műszaki előírásokban meghatározott, a veszélyes és/vagy ártalmas termelési tényezők hatásának kiküszöbölésére vonatkozó követelmények.</div>		
A jóváhagyás időpontja: 1985. december 9.		A hatálybalépés időpontja: 1986. január 1.

**1.6. Műszaki előírás:** az **MI 271** szerint.

**1.7. A gép munkavédelmi vizsgálata (a továbbiakban: vizsgálat):** olyan eljárás, amellyel megállapítható, hogy a gép a rendeltetésszerű használat és szakszerű kezelés mellett kielégíti-e a rá vonatkozó követelményeket.

**1.8. Gépvizsgálatok**

**1.8.1. Egyedigép-vizsgálatok:** egy adott gép vizsgálata.

**1.8.2. Telepítettgép-vizsgálat:** a gép vizsgálata a tényleges üzemeltetési körülményekkel kölcsönhatásban.

**1.8.3. Alap-gépvizsgálat:** a gép vizsgálata első alkalommal.

**1.8.4. Kiegészítő gépvizsgálat:** a tubajegyzékben vagy a jegyzőkönyvben megállapított hibák kijavításának, vagy a gép átalakításával összefüggő követelmények megtartásának vizsgálata.

**1.9. Munkavédelmi gépvizsgálati jegyzőkönyv (a továbbiakban: jegyzőkönyv):** a vizsgálat körülményeit és eredményeit rögzítő okirat.

**1.10. Hatósági minőségtanúsítás:** az **MSZ 18776** szerint.

## **2. ÁLTALÁNOS KÖVETELMÉNYEK**

**2.1.** Egyedigép-vizsgálatot kell végezni az egyedileg gyártott, és az átalakított gépen, továbbá, üzembe helyezést megelőzően (az **MSZ 63/4** szerint), időszakos biztonsági felülvizsgálat esetében (az **MSZ 63/5** szerint), valamint közép- és nagyjavítás, illetve teljes felújítás után (az **MSZ 63/6** szerint). A vizsgálat megállapításai kizárólag a megvizsgált gépre érvényesek.

**2.2.** Telepítettgép-vizsgálatot akkor kell végezni, ha a telepítés körülményeiből eredő veszélyes és/vagy ártalmas termelési tényezők a gép értékelése szempontjából döntőek (pl. befoglaló méretek, szellőzőberendezés).

**2.3.** Kiegészítő gépvizsgálatot kell végezni az alap-gépvizsgálat során feltárt hiányosságok megszüntetését követően.

## **3. A VIZSGÁLAT ELVÉGZÉSÉNEK FELTÉTELEI**

**3.1.** Az üzemeltetési dokumentációból (gépkönyv)

- a műszaki adatok,
  - a műszaki leírás,
  - a kezelési utasítás,
  - az üzembe helyezési utasítás és a
  - karbantartási utasítás
- megléte magyar nyelven.

**3.2.** A vizsgált gép munkavédelmi követelményeinek összeállítása és jegyzékbe foglalása.

**3.3.** A működtetési vizsgálatok feltételeinek megléte (pl. energiaellátás, a gép rögzítése).

## **4. A VIZSGÁLAT MÓDSZERE**

**4.1.** Az azonosíthatóan jegyzékbe foglalt követelmények, amelyeket a vizsgálatot végző az elemzés és értékelés során tekintetbe vesz, gépre vonatkoztatása a vizsgálatot végző feladata.

- 4.2.** A gép vizsgálatát a vizsgálati követelményeket, módszereket tartalmazó előírások szerint, illetőleg ennek hiányában az elfogadott szakmai gyakorlatnak megfelelően kell elvégezni;
- 1, szemrevételezéssel,
  - 2, működtetéssel vagy
  - 3, méréssel.
- 4.3.** Mérni kell a mérhető tulajdonságoknak a munkavédelmi követelményekben megadott értékeit, kivéve, ha azok nélkül is minősíthetők. A mérési eredményeket össze kell vetni a dokumentáció adataival és a szabványok követelményeivel.
- 4.4.** A mérőeszközök metrológiai jellemzőit az előírások alapján, ennek hiányában az elfogadott szakmai gyakorlat szerint kell megválasztani.
- 4.5.** Üzemszerű működtetéssel kell vizsgálni:
- 1, a kollektív védőeszközöket (védőberendezéseket);
  - 2, a kezelőelemeket;
  - 3, a jelzőberendezéseket;
  - 4, a gép mozgástartományait;
  - 5, a veszélyes és/vagy ártalmas termelési tér határait;
  - 6, azokat a veszélyes és/vagy ártalmas termelési tényezőket, amelyek csak valamilyen működtetéssel (pl. üresjárással, teljes terheléssel) jönnek létre vagy érik el szélső értéküket, illetőleg csak így mérhetők;
  - 7, a gép fő részeinek, illetőleg egyes funkcióinak egymásra hatását, szétválasztottságát és annak reteszeléseit;
  - 8, a gépsor elemeinek összekapcsolásából eredő járulékos veszélyeket, illetőleg azok elhárításának módját és reteszeléseit.

## **5. ÉRTÉKELÉS**

- 5.1.** A vizsgálatot végző elemezze és értékelje a gépre vonatkozó valamennyi követelmény kielégítését.
- 5.2.** A jegyzőkönyvben vizsgálati követelményenként értékelni a következő szavakkal vagy szimbólumokkal kell:
- |                        |                                    |
|------------------------|------------------------------------|
| megfelelt              | +                                  |
| nem felelt meg         | 0                                  |
| nem vonatkozik a gépre | x (csak tesztlap kitöltése esetén) |
| adathiány              | –                                  |
- 5.3.** Ha a gép valamely követelményt nem elégíti ki, de a vizsgálató érvényes eltérő alkalmazási engedéllyel rendelkezik az adott követelményre, akkor megfelelt értékelést kell adni.
- 5.4.** Ha a gépre vonatkozó követelmény megengedi a veszélyes és/vagy ártalmas termelési tényező kiküszöbölését személyi feltételekkel, szervezési intézkedéssel, védőeszköz alkalmazásával vagy ezek kombinációjával, akkor ennek az üzemeltetési dokumentációban történő előírása mellett, valamint a feltételek alkalmazhatósága, illetőleg megléte esetén, az adott követelményre megfelelt értékelés adható.
- 5.5.** Nem adható megfelelt értékelés a követelmény jövőbeni teljesítésének reményében. A hiba kijavításáról a vizsgálatot végző köteles meggyőződni.
- 5.6.** Az a gép megfelelő, amely a rá vonatkozó összes követelményre megfelelt értékelést kapott.

VÉGE

### A szövegben említett magyar állami szabványkiadványok

MUNKAVÉDELEM. Termelőberendezések munkavédelmi vizsgálatának tartalmi és alaki követelményei. Üzembe helyezés .....	MSZ	63/4
–. –. Időszakos biztonsági felülvizsgálat .....	MSZ	63/5
–. –. Középjavítás, nagyjavítás, teljes felújítás .....	MSZ	63/6
Szabványosítási, tanúsítási és laboratórium akkreditálási fogalmak meghatározása .....	MI	271
A minőségszabályozás fogalommeghatározásai .....	MSZ	18776

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelent-e meg *módosítása, kiegészítése, helyesbítése*, illetve *hatálytalanítása*, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal a Szabványügyi Közlönyben hirdet meg; beszerezhető a Posta Központi Hírlapirodánál. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket megfelelő indoklással a Magyar Szabványügyi Hivatalhoz, Budapest, IX., Üllői út 25. (levélcím: Budapest, Pf. 24. 1450) lehet benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, VIII., Üllői út 24. (levélcím: Budapest, Pf. 162. 1431).