


<div>Magyar Népköztársaság</div> <div></div> <div>Országos Szabvány</div>	<div>MUNKAVÉDELEM</div> <div>Termelőberendezések munkavédelmi vizsgálatának tartalmi és alaki követelményei. Munkavédelmi minőségtanúsítás</div>	MSZ 63/2–85
		T 58
<div>Охрана труда. Требования к оформлению и содержанию испытаний по охране труда производственных оборудования. Оценка качества охраны труда</div> <div>Labour safety. Formal requirements and specifications of labour-safety testing of productive equipment. Labour-safety certification of quality</div>		
<p>Az állami szabványok hatályára vonatkozó rendelkezéseket a szabványosításról szóló <b>19/1976. (VI. 12.) MT</b> számú rendelet 5-12. §-ai tartalmazzák.</p> <p>A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke a <b>12/1978. (KkÉ. 14.) KkM-MSZH</b> számú együttes utasításban szabályozta. Az utasítás hatályát a szervezetekre a <b>8/1978. (X. 28.) KkM</b> számú rendelet terjesztette ki.</p> <p>A szabványban szereplő megjelöléseket, rajz- és betűjeleket, megnevezéseket, minőségi osztály megjelöléseket, valamint a szabványban meghatározott fogalmakat csak az állami szabványban meghatározott értelemben szabad használni, abban az esetben is, ha a szabványtól való eltérés egyébként nincs engedélyhez kötve [<b>19/1976. (VI. 12.) MT</b> számú rendelet 11.§].</p>		
<p><b>E szabvány alkalmazása kötelező. Előírásaitól eltérést a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke engedélyezhet.</b></p> <p><b>E szabvány hatálya a magánkisiparra is kiterjed.</b></p> <p>E szabvány tárgya a termelőberendezések (a továbbiakban: gép) munkavédelmi minőségének tanúsításához szükséges vizsgálatok tartalmi és alaki követelményei.</p> <p>Nem tárgya a szabványnak a munkavédelmi követelményeket nem érintő szabványosság ellenőrzése és a technológiai alkalmasság vizsgálata.</p>		
<div>1. FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK</div> <p>Az <b>MSZ 63/1</b> szerint, továbbá a következő:</p> <div>1.1. <b>Munkavédelmi minőségtanúsítás:</b> a munkavédelmi tulajdonságok tanúsítása az <b>MSZ 18776</b> szerint.</div> <div>2. ÁLTALÁNOS KÖVETELMÉNYEK</div> <div>2.1. Munkavédelmi minőségvizsgálatot kell végezni a gép munkavédelmi tulajdonságainak tanúsításához - a jogszabály* alapján.</div> <div>2.2. A vizsgáló részben vagy egészben elfogadhatja a mások által tanúsított vizsgálati, számítási eredményeket. A vizsgáló köteles elfogadni a hatósági minőségtanúsítást.</div> <div>2.3. Az előírt tanúsítások hiányában a vizsgálatot végzőnek kell eldöntenie, hogy a hiányzó adatot milyen vizsgálattal kell pótolni.</div>		
<div><div>* Jelenleg a <b>47/1979 (XI. 30.) MT</b> sz. rendelet 22. §. 1 (bek).</div></div>		
<div>A jóváhagyás időpontja: 1985. december 9.</div>	<div>A hatálybalépés időpontja: 1986. január 1.</div>	

### 3. A VIZSGÁLAT ELVÉGZÉSÉNEK FELTÉTELEI

Az **MSZ 63/1** szerint.

### 4. A VIZSGÁLAT TARTALMI KÖVETELMÉNYEI

#### 4.1. A vizsgálatnak ki kell terjednie a következőkre;

- 1, a dokumentáció és a gép azonosítására. Ezen belül egyeztetni kell a dokumentációval:
  - a) a hozzáférhető és a biztonsági láncolatban döntő szerepet játszó szerelt egységet (fődarabot), alkatrészeket;
  - b) a működésükkel kapcsolatos energiaszint fő jellemzőit (pl. villamos áram neme, feszültsége);
  - c) az egyéb munkavédelmi tulajdonságokat (pl. villamos védettség);
- 2, valamennyi előírt dokumentum:
  - a) üzemeltetési dokumentáció,
  - b) minőségi bizonyítványok,
  - c) hatósági engedélyek,
  - d) anyagok, alkatrészek, részegységek minőségtanúsításai, meglétére és tartalmára.
- 3, a rendeltetésszerű használat és szakszerű kezelés esetén ható veszélyes és/vagy ártalmas termelési tényezők megállapítására;
- 4, a kollektív védőeszközök (védőberendezések) vizsgálatára a rendeltetésszerű alkalmasság szempontjából;
- 5, a vizsgált gép ergonómiai követelményeire (pl. kezelőelemek, jelzőelemek stb. követelményeire);
- 6, a feliratok, a jelképek, a szín- és az alakjelek ellenőrzésére;
- 7, az üzemi körülmények előrelátható változásából és zavaraiából adódó veszélyekre (pl. energia-, hűtővíz-kimaradás.) és hatásuk elhárítására;
- 8, a karbantarthatóságra.

### 5. A VIZSGÁLAT MÓDSZERE

Az **MSZ 63/1** szerint.

### 6. ÉRTÉKELÉS

Az **MSZ 63/1** szerint.

### 7. AZ EREDMÉNYEK RÖGZÍTÉSÉNEK TARTALMI ÉS ALAKI KÖVETELMÉNYEI

#### 7.1. A vizsgálat eredményét A/4 alakú gépelt vagy sokszorosított, összefűzött és sorszámozott lapokból álló jegyzőkönyvben kell rögzíteni.

#### 7.2. A jegyzőkönyvnek tartalmaznia kell:

- 1, a MUNKAVÉDELMI GÉPVIZSGÁLATI JEGYZŐKÖNYV feliratot és a vizsgálat megnevezését az **1.1. szakasz** szerint;
- 2, a gép típusjelét és megnevezését;
- 3, a gép gyártási számát és évét;
- 4, a vizsgálat kezdetének és lezárásának időpontját;
- 5, a vizsgálatot végző személyek nevét az általuk végzett vizsgálatok szerint;
- 6, a követelményjegyzéket, a követelmények azonosítóit, illetőleg a jegyzőkönyv megállapításaiban azokra utaló rövidítéseket;
- 7, a vizsgálatok helyét, módját, eszközeit és követelményeit;
- 8, a mások által tanúsított és elfogadott vizsgálati eredményeket és azok azonosítóit;
- 9, az eltérési engedély azonosítóit és az előírástól való eltérés módját.

#### 7.3. A jegyzőkönyvben egy ponton belül kell leírni a megállapítást, a követelményt vagy annak azonosító jelét (pl. a hivatkozott szabvány jelzetét és szakaszának számát), az értékelést és esetleg javaslatot a hibaelhárítás módjára.

- 7.4. A jegyzőkönyvben a megállapításokat decimális számozással kell ellátni.
- 7.5. Tesztlapok használata esetén a követelményt kérdésként úgy kell megfogalmazni, hogy az igenlő válasz megfelelt, tagadó válasz pedig a nem felelt meg értékelést jelentse.
- 7.6. A jegyzőkönyvnek összefoglaló értékeléssel kell zárulnia.
- 7.7. A jegyzőkönyv keltét és az aláírást fel kell tüntetni.

## VÉGE

### A szövegben említett magyar állami szabványok

MUNKAVÉDELEM. Termelőberendezések munkavédelmi vizsgálatának tartalmi és alaki követelményei. Általános követelmények ..... MSZ 63/1  
A minőségsszabályozás fogalommeghatározásai ..... MSZ 18776

### A szövegben említett jogszabály

A 64/1980 (XII. 29.) MT sz., a 18/1984 (III. 31.) MT sz., valamint a 12/1985. (III. 14.) MT sz. rendeletekkel módosított  
47/1979. (XI. 30.) MT sz. rendelet a munkavédelemről

### A tárggyal kapcsolatos jogszabály

47/1968 (XII. 18.) Korm. sz. rendelet a termékek minőségének tanúsításáról

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelent-e meg *módosítása, kiegészítése, helyesbítése*, illetve *hatálytalanítása*, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal a Szabványügyi Közlönyben hirdet meg; beszerezhető a Posta Központi Hírlapirodánál. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket megfelelő indoklással a Magyar Szabványügyi Hivatalhoz, Budapest, IX., Üllői út 25. (levélcím: Budapest, Pf. 24. 1450) lehet benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, VIII., Üllői út 24. (levélcím: Budapest, Pf. 162. 1431).