


<div>Magyar Népköztársaság</div> <div></div> <div>Országos Szabvány</div>	<div>MUNKAVÉDELEM</div> <div>Termelőberendezések munkavédelmi vizsgálatának tartalmi és alaki követelményei. Munkavédelmi minősítés</div>	<div>MSZ 63/3–85</div> <div></div> <div>T 58</div>
<div>Охрана труда. Требования к оформлению и содержанию испытаний по охране труда производственных оборудований. Аттестация охрана труда</div> <div>Labour safety. Formal requirements and specifications of labour-safety testing of productive equipment. Labour-safety qualification</div>		
<p>Az állami szabványok hatályára vonatkozó rendelkezéseket a szabványosításról szóló <b>19/1976. (VI. 12.) MT</b> számú rendelet 5-12. §-ai tartalmazzák.</p> <p>A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke a <b>12/1978. (KkÉ. 14.) KkM-MSZH</b> számú együttes utasításban szabályozta. Az utasítás hatályát a szövetkezetekre a <b>8/1978. (X. 28.) KkM</b> számú rendelet terjesztette ki.</p> <p>A szabványban szereplő megjelöléseket, rajz- és betűjeleket, megnevezéseket, minőségi osztály megjelöléseket, valamint a szabványban meghatározott fogalmakat csak az állami szabványban meghatározott értelemben szabad használni, abban az esetben is, ha a szabványtól való eltérés egyébként nincs engedélyhez kötve [<b>19/1976. (VI. 12.) MT</b> számú rendelet 11.§].</p>		
<p><b>E szabvány alkalmazása kötelező. Előírásaitól eltérést a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke engedélyezhet.</b></p> <p>E szabvány tárgya a termelőberendezések (a továbbiakban: gép) munkavédelmi minősítéséhez szükséges vizsgálatok tartalmi és alaki követelményei.</p> <p>Nem tárgya a szabványnak a munkavédelmi követelményeket nem érintő szabványosság ellenőrzése és a technológiai alkalmasság vizsgálata.</p>		
<p><b>1. FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK</b></p> <p>Az <b>MSZ 63/1</b> szerint, továbbá a következők:</p> <p><b>1.1. A gép munkavédelmi minősítése:</b> a vizsgálat eredményeinek és a követelményeknek az összevetése alapján - a gyártótól, a forgalmazótól, illetőleg az üzemeltetőtől független - kijelölt intézmény döntése arról, hogy a gép munkavédelmi szempontból megfelelő-e.</p> <p><b>1.2. A gép munkavédelmi minősítő vizsgálata:</b> a gyártótól, a forgalmazótól, illetőleg az üzemeltetőtől független, kijelölt intézmény vizsgálata a gép munkavédelmi minősítő döntésének meghozatalához.</p> <p><b>1.3. A gép átalakítás utáni vizsgálata:</b> a gép munkavédelmi tulajdonságait érintő átalakítását követő ismételt minősítő vizsgálat, annak megállapítására, hogy az átalakítás után a gép munkavédelmi szempontból megfelelő-e.</p> <p><b>1.4. A gép ellenőrző vizsgálata:</b> a minősítésre kötelezett gép - kijelölt minősítő intézmény által időszakosan végzett - azonosító vizsgálata.</p> <p><b>1.5. Azonosító gépvizsgálat:</b> a gép és a minősített minta munkavédelmi minőségének összehasonlítása.</p> <p><b>1.6. Géptípus-vizsgálat:</b> a típust reprezentáló minta munkavédelmi vizsgálata.</p>		
<div>A jóváhagyás időpontja: 1985. december 9.</div>	<div>A hatálybalépés időpontja: 1986. január 1.</div>	

- 1.7. **Gépcsalád-vizsgálat:** bizonyos jellemző(k) alapján sort alkotó, illetőleg azonos fődarabokból összeállítható gépek összevont géptípus-vizsgálata.
- 1.8. **Munkavédelmi gépvizsgálati hibajegyzék (a továbbiakban: hibajegyzék):** a jegyzőkönyv kivonata, amely csak a "nem felelt meg" értékelésű megállapításokat tartalmazza.
- 1.9. **Munkavédelmi minősítő bizonyítvány:** munkavédelmi minősítés végzésére jogosult intézet, vállalat stb. (a továbbiakban minősítő intézmény) által kiállított, munkavédelmi alkalmasságot tanúsító okirat.

## 2. ÁLTALÁNOS KÖVETELMÉNYEK

- 2.1. Munkavédelmi minősítő vizsgálatot kell végezni a jogszabályban<sup>1)</sup> munkavédelmi minősítésre kötelezett gép gyártásakor vagy importja esetén.
- 2.2. A gép átalakítás utáni vizsgálatát akkor kell elvégezni, ha az átalakítás a gép munkavédelmi tulajdonságait megváltoztatta.
- 2.3. A gép ellenőrző vizsgálatát kell elvégezni a jogszabály<sup>2)</sup> szerint.
- 2.4. Azonosító gépvizsgálatot kell végezni az ellenőrző vizsgálat során, vagy, ha a gépnek a típust reprezentáló mintával való azonossága kétséges.
- 2.5. Géptípus-vizsgálatot kell végezni, ha a vizsgálat időpontjában ismeretes vagy valószínű, hogy a gép több példányban készül(t).
- 2.6. A telepített gépen végzett géptípus vizsgálat esetén a tényleges üzemeltetési körülményekből eredő munkavédelmi jellemzőket (pl. általános világítás, környezeti zaj, légállapot) és az üzemeltetési dokumentációval ellentétes munkavédelmi jellemzőket nem kell vizsgálni.
- 2.7. Ha a gép vizsgálatát több intézmény végzi, akkor az egyes részvizsgálatok eredményeit rögzítő jegyzőkönyvek, munkavédelmi szakvélemények alapján az összefoglaló vizsgálati jegyzőkönyvet és a minősítő bizonyítványt az az intézmény adja ki, amelyik a minősítést kezdeményezte.
- 2.8. A vizsgáló részben vagy egészben elfogadhatja a mások által tanúsított vizsgálati, számítási eredményeket. A vizsgáló köteles elfogadni a hatósági minőségtanúsítást.
- 2.9. Az előírt tanúsítások hiányában a vizsgálatot végzőnek kell eldöntenie, hogy a hiányzó adatot milyen vizsgálatokkal kell pótolni.

## 3. A VIZSGÁLAT ELVÉGZÉSÉNEK FELTÉTELEI

Az **MSZ 63/1** szerint, továbbá a következő:

- 3.1. A rendeltetésszerű használat és a szakszerű kezelés esetén ható veszélyes és/vagy ártalmas termelési tényezők megállapítása.

## 4. A VIZSGÁLAT TARTALMI KÖVETELMÉNYEI

- 4.1. A vizsgálatnak ki kell terjednie a következőkre:

- 1, a dokumentáció és a gép azonosítására; ezen belül egyeztetni kell a dokumentációval:
  - a) a hozzáférhető és a biztonsági láncolatban döntő szerepet játszó szerelt egységet (fődarabot), alkatrészeket,
  - b) a működésükkel kapcsolatos energiahelyi fő jellemzőit (pl. villamos áram neme, feszültsége);
  - c) az egyéb munkavédelmi tulajdonságokat (pl. villamos védettség),

<sup>1)</sup> Jelenleg a **7/1985. (VII. 20.) ME** sz. rendelet 1. §.

<sup>2)</sup> Jelenleg a **7/1985. (VII. 20.) ME** sz. rendelet 11. §.

- 2, valamennyi előírt dokumentum,
  - a) üzemeltetési dokumentáció,
  - b) minőségi bizonyítványok, bizonylatok,
  - c) hatósági engedélyek,
  - d) minőségtanúsítások,
  - e) rajzok, számítások meglétére és tartalmára;
- 3, a rendeltetésszerű használat és szakszerű kezelés esetén ható veszélyes és/vagy ártalmas termelési tényezők megállapítására;
- 4, a kollektív védőeszközök (védőberendezések) vizsgálatára a rendeltetésszerű alkalmasság szempontjából;
- 5, a vizsgált gép ergonómiai követelményeire (pl. kezelőelemek, jelzőelemek);
- 6, a feliratok, a jelképek, a szín- és alakjelek ellenőrzésére;
- 7, a gép és az üzemeltetési körülmények kölcsönhatására (pl. telepítési körülmények, terepviszonyok);
- 8, az üzemi körülmények előrelátható változásaiból és zavaraiából adódó veszélyekre (pl. energia-, hűtővíz-kimaradás) és hatásuk elhárítására;
- 9, a gépeknek gépsorra összekapcsolásából eredő járulékos veszélyekre, és hatásuk elhárítási módjaira;
- 10, a karbantarthatóságra.

## 5. A VIZSGÁLAT MÓDSZERE

Az **MSZ 63/1** szerint, továbbá a következő:

- 5.1.** A vizsgálatot végző határozza meg, hogy a gépcsáladot mely tagja(i)nak vizsgálata alapján értékeli.

Megengedhető, hogy a vizsgálatot végző az azonosan szerelt egységek (fődarabok) építőszekrény-elv szerint összeállítható valamennyi lehetséges kombinációjából csak egyes kiragadottakat vizsgáljon meg, majd ezek eredménye és logikai elemzés alapján értékelje a gép dokumentációjában meghatározott kombinációkat.

- 5.2.** A vizsgálatok terjedelme a táblázat szerint

## 6. ÉRTÉKELES

Az **MSZ 63/1** szerint.

## 7. AZ EREDMÉNYEK RÖGZÍTÉSÉNEK TARTALMI ÉS ALAKI KÖVETELMÉNYEI

- 7.1.** A vizsgálat eredményét A4 alakú gépelt vagy sokszorosított, összefűzött és sorszámozott lapokból álló jegyzőkönyvben kell rögzíteni.

- 7.2.** Ha a vizsgálat hiányosságokat tár fel, úgy a *nem felelt meg* értékelésű megállapítások hibajegyzékbe foglalhatók, és ez a vizsgálat teljes befejezése előtt a minősítettő rendelkezésére bocsátható.

- 7.3.** A jegyzőkönyv első (borító) lapjának tartalmaznia kell:

- 1, a vizsgálatot végző megnevezését illetően azonosító jelét és a jegyzőkönyv számát;
- 2, MUNKAVÉDELMI GÉPVIZSGÁLATI JEGYZŐKÖNYV feliratot és a vizsgálat megnevezését a **2.1. szakasz** szerint;
- 3, a gép típusjelét és megnevezését;
- 4, a vizsgálat jellegét a táblázat szerint és fajtáját az **1.4., 1.6., 1.7.,** valamint az **MSZ 63/1** 1.8.1. és 1.8.2. szakasz szerint.

A vizsgálatok terjedelme				
A vizsgálandó szakaszok száma	A vizsgálat jellege			
	alap (MSZ 63/1, 1.8.3.)	átalakítás utáni (MSZ 63/3, 2.2.)	kiegészítő (MSZ 63/1, 2.3.)	azonosító (MSZ 63/3, 2.4.)
4.1. 1,	+	+	A kiegészítő vizsgálatnak csak a hiba- jegyzékben foglalt hiányosságok meg- szüntetésére kell kiterjedni.	+
4.1. 1,a)	+	0		+
4.1. 1,b)	+	0		+
4.1. 1,c)	+	0		+
4.1. 2,	+	0		+
4.1. 2,a)	+	0		+
4.1. 2,b)	+	0		+
4.1. 2,c)	+	0		+
4.1. 2,d)	+	0		+
4.1. 2,e)	+	0		-
4.1. 3,	+	0		+
4.1. 4,	+	0		-
4.1. 5,	+	0		+
4.1. 6,	+	-		-
4.1. 7,	+	0		-
4.1. 8,	+	-		-
4.1. 9,	+	0		-
4.1. 10,	+	+		-

+ A vizsgálatot el kell végezni.

- A vizsgálatot nem kell elvégezni.

0 A vizsgálatot csak az átalakítást érintően kell elvégezni.

**7.4.** A jegyzőkönyvnek a borítólapot követő odal(ak)on tartalmaznia kell:

- 1, a gép gyártóját és az országát,
- 2, a gép gyártási számát és évét,
- 3, a vizsgálatot elvégeztető (megrendelő) nevét, címét;
- 4, a vizsgálat kezdetének és lezárásainak időpontját;
- 5, a vizsgálatot végző személyek nevét az általuk végzett vizsgálatok szerint;
- 6, a tartalomjegyzéket;
- 7, nyilatkozatot, hogy a jegyzőkönyv e szabvány szerinti;
- 8, a követelményjegyzéket, a követelmények azonosítóit, illetőleg a jegyzőkönyv megállapításában azokra utaló rövidítéseket;
- 9, a gép rendeltetését, fő műszaki jellemzőit és működési elvét;
- 10, az előzményeket, a vizsgálatok helyét, módját, eszközeit és körülményeit;
- 11, a mások által tanúsított és elfogadott vizsgálati eredményeket és azok azonosítóit;
- 12, átalakított gép esetén a típustól való eltérés tényét, módját, az átalakítást végző jogi személyt
- 13, az eltérési engedély azonosítóit és az előírástól való eltérés módját.

**7.5.** A jegyzőkönyvben egy ponton belül kell leírni a megállapítást, a követelményt, vagy annak azonosító jelét (pl. a hivatkozott szabvány jelzetét és szakaszának a számát), az értékelést, és esetleg javaslatot a hibaelhárítás módjára.

**7.6.** A jegyzőkönyvben a megállapításokat decimális számozással kell ellátni.

**7.7.** Tesztlapok használata esetén a követelményt kérdésként úgy kell megfogalmazni, hogy az igenlő válasz a megfelelt, a tagadó válasz pedig a nem felelt meg értékelést jelentse.

**7.8.** A jegyzőkönyvnek összefoglaló értékeléssel kell zárulnia.

**7.9.** Az összefoglaló értékelésnek tartalmaznia kell:

- 1, ÖSSZEFOGLALÓ ÉRTÉKELES feliratot;
- 2, a géptípus jelét,  
megnevezését,  
gyártóját és országát;
- 3, a tételes felsorolásban azon jegyzőkönyvi pontok vagy azon követelmények azonosító jeleit (pl. a hivatkozott szabvány jelzetét és szakaszának számát), amelyek alapján a gép nem felelt meg (azaz 0 értékelést kapott), vagy csak átalakítás után, illetőleg eltérő alkalmazási engedély alapján kapott megfelelt értékelést;
- 4, a minősítő döntést a jogszabály\* szerint;
- 5, a jegyzőkönyv keltét és a kibocsátó bélyegzővel ellátott aláírását.

VÉGE

#### A szövegben említett magyar állami szabvány

Munkavédelem. Termelőberendezések munkavédelmi  
vizsgálatának tartalmi és alaki követelményei. Általános követelmények ..... MSZ 63/1

#### A szövegben említett jogszabály

7/1985. (VII. 20.) ME számú rendelet a munkavédelmi minősítésről.

\* Jelenleg a 7/1985. (VII. 20.) ME sz. rendelet

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelent-e meg *módosítása, kiegészítése, helyesbítése*, illetve *hatálytalanítása*, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal a Szabványügyi Közlönyben hirdet meg; beszerezhető a Posta Központi Hírlapirodánál. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket megfelelő indoklással a Magyar Szabványügyi Hivatalhoz, Budapest, IX., Üllői út 25. (levélcím: Budapest, Pf. 24. 1450) lehet benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, VIII., Üllői út 24. (levélcím: Budapest, Pf. 162. 1431).