


<div></div> <div>Magyar Népköztársasági Országos Szabvány</div>	DARUHOROG MŰSZAKI KÖVETELMÉNYEI ÉS VIZSGÁLATA	MSZ 9707–80
		Az MSZ 9707–78 helyett
		D 86
Крановый крюк. Технические требования и испытания		Crane-hook. Specification and testing
<p>Az állami szabványok hatályára vonatkozó rendelkezéseket a szabványosításról szóló 19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 5-12. §-ai tartalmazzák.</p> <p>A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke a 12/1978. (KkÉ 14.) KkM-MSZH számú együttes utasításban szabályozta. Az utasítás hatályát a szervezetekre a 8/1978. (X. 28.) KkM számú rendelet terjesztette ki.</p> <p>A szabványban szereplő megjelöléseket, rajz- és betűjeleket, megnevezéseket, minőségi osztály megjelöléseket, valamint a szabványban meghatározott fogalmakat csak az állami szabványban meghatározott értelemben szabad használni, abban az esetben is, ha a szabványtól való eltérés egyébként nincs engedélyhez kötve [19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 11.§].</p>		
<div>1. MŰSZAKI KÖVETELMÉNYEK</div> <div><div>1.1. Az egyágú daruhorog alakja, mérete és megjelölése az MSZ 9705, a kétágúé az MSZ 9711 szerint.</div><div><div>1.2. A horogszár- és a horoganyamenet az MSZ 9706 szerint. A horogszár és -menet elkészítéséhez az esztergacsúcs részére központfuratok (MSZ 3999) készíthetők. Megjegyzés: Az egyágú daruhorog b_4, a kétágú daruhorog b_2, a horogszár d_1 mérete felel meg az MSZ 3999 függeléke szerinti D méretnek.</div><div><div>1.3. A daruhorog kovácsolás után hőkezelt (feszültségmentesített) legyen. Revésedés, repedés, üregesség, felületfolytonossági hiány nem engedhető meg.</div><div><div>1.4. A daruhorog felületének keménysége 128 és 153 HB (MSZ 105/9) között legyen.</div><div><div>1.5. A daruhorog anyaga C 25 (MSZ 61) legyen. Az anyag minőségét minőségi bizonyítvánnyal (MSZ 14900) kell tanúsítani.</div><div><div>1.6. A horogszelvényt nem szabad megfűrni (kivéve az 1.2. szerinti csúcsfuratokat és a kiegészítő szerkezetek részére kialakított füleket), hegesztéssel vagy más felrakó eljárással javítani, kiegészíteni. Megjegyzés: 1. Az N_f alakú horog fülét az e_2 és m_2 méretek által meghatározott elméleti középpontban kell megfűrni, a horog szelvényének megsértése nélkül. 2. A kiegészítő szerkezet (pl. kiakadásgátló), ha annak részére nincs kovácsolt fül, csak bilinccsel rögzíthető.</div></div></div></div><div><div>2. VIZSGÁLAT</div><div><div>2.1. Minden daruhorgot vizsgálni kell.</div></div></div></div></div></div>		
A jóváhagyás időpontja: 1980. február 29.		A hatálybalépés időpontja: 1980. július 1.

- 2.2.** A nyers daruhorog esetében ellenőrizni kell:
- a horog alakját, felületének tisztaságát, anyagának tömörségét, repedésmentességét,
 - a mérethűség az **MSZ 9705** és az **MSZ 9711** szerint,
 - a felület keménységét három tetszőleges helyen és
 - a megjelöléseket.
- 2.3.** A megmunkált horgot az **MSZ 9706** szerint kell ellenőrizni.
- 2.4.** Az ellenőrzés tényét és eredményét bizonylatolni kell.
- 2.4.1.** Ha a daruhorog a követelményeknek megfelel, a gyártási szám feltüntetésével ki kell állítani “Minőségi bizonyítvány”-át.
- 2.4.2.** Ha a nyers vagy a kész daruhorog a követelményeknek nem felel meg, ki kell selejtezni. A selejtezett daruhorogra a megjelölés helyén “Selejt” bélyegzőt kell beütetni.

3. SZÁLLÍTÁS

- 3.1.** Minden daruhoroghoz mellékelni kell a **2.4.1. szakasz** szerinti “Minőségi bizonyítvány”-t.
- 3.2.** A daruhorgot szállítás, tárolás közben korrózió ellen bevonattal kell védeni. A menetes és egyéb megmunkált részeket mechanikai sérülések ellen védő csomagolással burkolni kell.

VÉGE

A szövegben említett magyar állami szabványok

Nemesíthető szerkezeti acélok	MSZ 61
Fémek, ötvözetek. Szilárdsági vizsgálatok.	
Keménységmérés Brinell szerint	MSZ 105/9
Központfúrat	MSZ 3999
Emelőgépek vizsgálata. Általános előírások	MSZ 6726/1
Egyágú daruhorog, nyers kivitel	MSZ 9705
Daruhorogszám- és horoganyamenet	MSZ 9706
Kétágú, nyers daruhorog	MSZ 9711
Kohászati termékek minőségének tanúsítása	MSZ 14900

A tárggyal kapcsolatos magyar állami szabvány

Tűrésezetlen méretek pontossága	MSZ KGST 302
---------------------------------------	---------------------

A szabványkiadvány egyéb forrásai

Központfúrat 60° R,A,B és C alak	DIN 332/1
60°-os központfúratok nagyságának megállapítása	DIN 332/7
Szabadkézi kovácsolású horgok körvonala	DIN 15406

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelent-e meg *módosítása, kiegészítése, helyesbítése*, illetve *hatálytalánítása*, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beállt minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal a Szabványügyi Közlönyben hirdet meg; beszerezhető a Posta Központi Hírlapirodánál. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket megfelelő indoklással a Magyar Szabványügyi Hivatalhoz, Budapest, IX., Üllői út 25. (levélcím: Budapest, Pf. 24. 1450) lehet benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, VIII., Üllői út 24. (levélcím: Budapest, Pf. 162. 1431).