


<div></div> <div>Magyar Népköztársasági Országos Szabvány</div>	SODRONYKÖTÉLCSÜLÖK KÉSZÍTÉSMÓDJA	MSZ 9715-70
		Az MSZ 9715-52 helyett
		D 86

Способ изготовления заплетки стального каната	Manufacturing of wire cable bead-eye
---	---


Az állami szabványok hatályára vonatkozó rendelkezéseket a szabványosításról szóló 19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 5-12. §-ai tartalmazzák.

A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke a 12/1978. (KkÉ. 14.) KkM-MSZH számú együttes utasításban szabályozta. Az utasítás hatályát a szervezetkezekre a 8/1978. (X. 28.) KkM számú rendelet terjesztette ki.

A szabványban szereplő megjelöléseket, rajz- és betűjeleket, megnevezéseket, minőségi osztály megjelöléseket, valamint a szabványban meghatározott fogalmakat csak az állami szabványban meghatározott értelemben szabad használni, abban az esetben is, ha a szabványtól való eltérés egyébként nincs engedélyhez kötve [19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 11.§].

E szabvány alkalmazása kötelező. A szabvány 3. fejezetében foglalt előírásoktól való eltérést a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke engedélyezhet.

1. ALAK

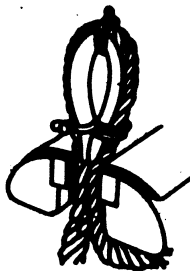


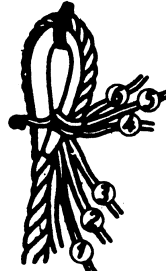
1. ábra

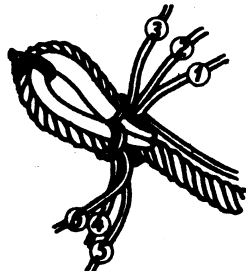
2. KIVITEL

2.01 A sodronykötélcslők készítéséhez az MSZ 9714 szerinti könnyű, ill. nehéz kivitelű kötélcsívet használjuk a következő módon:

A kötel átmérő ötvenszeresét véve fonási hosszának és ezen hosszat a kötel végétől számítva elhelyezzük a kötélen a kötélcsívet, és ráhajtjuk a kötelet. Így szorítópofák közé befogjuk, a kötelét pászmáira felbontjuk, és a végéket vékony kötöző huzallal lekötjük. Ily módon például hat pászma és egy kenderbetét áll készen a fonásra (2., 3. és 4. ábra).







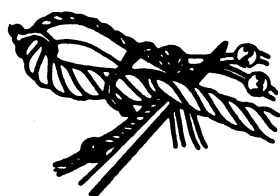
2. ábra

3. ábra

4. ábra

A jóváhagyás időpontja: 1970. július 3.	A hatálybalépés időpontja: 1971. április 1.
--	--

- 2.02** Az 5. ábra szerint a kötelet középen a fonótűvel átszúrjuk és miután a kötél hat pászmás, a fonótű jobb oldalára három, a bal oldalára szintén három pászma esik. Ahol a fonótű vége kijött, a hozzá legközelebb eső pászmát (1) befűzzük, utána a kenderbetétet. Jól meghúzzva, a fonótűt kihúzzuk a kötélből. A kenderbetét marad, csak a fonás befejeztével vágjuk le a kiálló részt.
- 2.03** Ahol az első pászma a kenderbetéttel kijött, egy pászmával balfelé beszúrunk a fonótűvel, de a hegyével ugyanoda jövünk ki, ahol az első pászmát és kenderbetétet befűztük (6. ábra). A sorban következő pászmát (2) befűzzük a fonótű okozta nyílásba, ott jól meghúzzuk, majd a fonótűt kihúzzuk.
- 2.04** Ahol a második pászma kijött egy pászmával balfelé beszúrunk, de a fonótű hegyével ismét ugyanott jövünk ki, mint az előzőnél (7. ábra). Befűzzük a (3) pászmát, azt szorosan meghúzzuk és a fonótűt kihúzzuk. Eddig tehát befontunk három pászmát, a pászmák bedugása egy-ugyanazon helyen történt, viszont a kihúzás mindig egy pászmával balfelé eltolódva történt.
- 2.05** A 8. ábra szerint ismét ott szúrunk be a fonótűvel, ahol a három pászmát eddig mindig bedugtuk és a fonótű hegyét egy pászmával balra jövünk ki, befűzzük a (4) pászmát. Jól meghúzzuk és a fonótűt kihúzzuk.



5. ábra

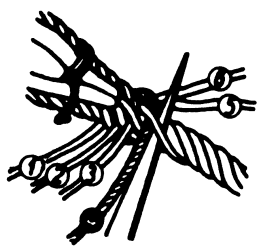


6. ábra

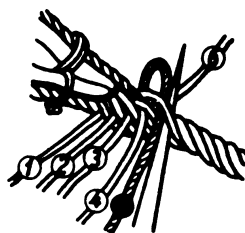


7. ábra

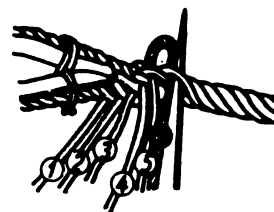
- 2.06** A következőben (9. ábra) egy pászmával balfelé beszúrunk, a tű végével egy pászmával balfelé kijövünk, befűzzük az (5) pászmát, azt meghúzzuk és a fonótűt kihúzzuk.
- 2.07** Ismét egy pászmával balfelé beszúrunk, a tű hegyével egy pászmával eltolva kijövünk (10. ábra). Befűzzük a (6) pászmát, azt szorosan meghúzzuk és a tűt kihúzzuk. Így módon mind a hat pászmát egyszer befontuk.
- 2.08** Következik a második kör. Ahol a (6) pászma kijött, ugyanoda beszúrunk, de most két pászmát szúrunk át balfelé és befűzzük azt a pászmát (1), amelyet először dugtunk be (11. ábra). Ebben a nyílásban tehát két pászma lesz. Ezután is a pászmát mindig szorosan meg kell húzni és a fonótűt ki kell húzni.
- 2.09** Így folytatjuk a második kört, egy pászmával tovább bal felé beszúrunk, de két pászmával távolabb jövünk ki, majd a tű hegyével befűzzük a (2) pászmát, ezt folytatjuk és befűzzük hasonló módon a (3), (4), (5), (6) pászmákat, míg a második kört is befejezzük (12. ábra).
- 2.10** Következik a harmadik kör. Ugyanoda szúrunk be, ahol a hatodik pászma kijött, a tű hegyével két pászmával balfelé jövünk ki és befűzzük az (1)-est, illetve a felsőt (13. ábra). Folytatva ezt, egy pászmával tovább balfelé beszúrunk, de két pászmával távolabb jövünk ki és a tű hegyével befűzzük a (2) pászmát, majd ugyanígy folytatva a (3), (4), (5), (6) pászmákat (14. ábra). Az alsót mindig abból a nyílásból, ahol két pászma van. Ezzel befejeztük a harmadik kört.



8. ábra

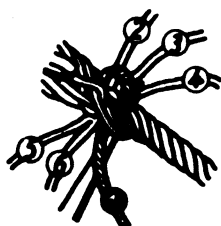


9. ábra

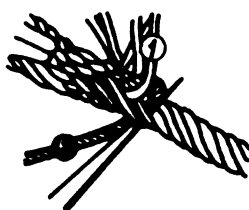


10. ábra

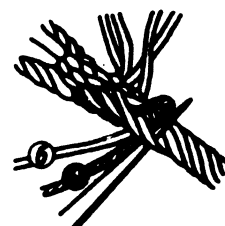
- 2.11** A negyedik körnél ugyanoda szúrunk be, ahol a hatodik pászmát kifontuk, a tű hegyével két pászmával tovább kijövünk és befűzzük a felsőt (1). Ezt folytatjuk, mindig egy pászmával balfelé besúrunk és két pászmával balfelé jövünk ki, a tű hegyével befűzzük a (2) pászmát, majd a (3), (4), (5), (6) pászmát, az alsót abból, ahol két pászma van, míg befejezzük a negyedik körfonást.
- 2.12** Ezután az elosztás következik a 15. ábra szerint. Fonótűvel egy pászmával balra besúrunk (tehát nem oda, mint eddig), két pászmával bal felé kijövünk és befűzzük a (2) pászmát. Az (1) pászma, vagyis a felső, kimarad.
- 2.13** A 16. ábra szerint két pászmával tovább szúrunk be balra és két pászmával balra kijövünk, befűzzük a (4) pászmát, a (3) kimarad. Folytatva ismét két pászmával tovább szúrunk be balra és két pászmával balra kijövünk, befűzzük a (6) pászmát, az (5) kimarad.



11. ábra

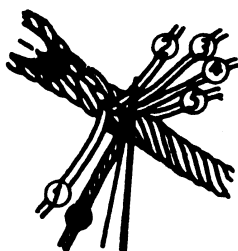


12. ábra

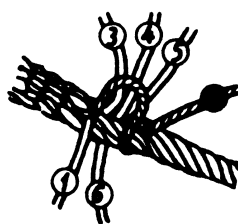


13. ábra

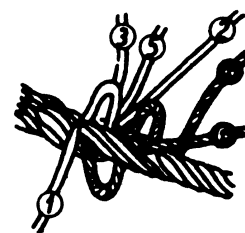
- 2.14** A 8 mm Ø-nél vékonyabb kötélnél a négy körbefonással a befonás készen is van. Nagyobb átmérőjű kötélnél a körbefonás számát fel kell emelni, így egy 32 mm Ø kötélnél már nyolcszor megüünk körbe és csak ezután alkalmazzuk a 2.12 alatti elosztást.



14. ábra



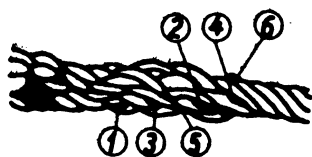
15. ábra



16. ábra

- 2.15** A befonás befejezte után a pászmavégeket gondosan letisztítjuk és a kötelet gyenge kalapácsütésekkel kör keresztmetszetűre formáljuk (17. ábra).

- 2.16** Végül a befont kötélrészt, lágy kötőhuzallal átkötjük (18. ábra), esetleg a kötőhuzalt lágy forrasszal is bevonjuk.



17. ábra



18. ábra

### 3. VIZSGÁLAT

A sodronykötélcsőket rendeltetési helyére való beszerelése után felül kell vizsgálni. A berendezést, amelynek a kötélcsőök alkatrészét képezi a részére előírt próbaterheléssel meg kell terhelni és terhelés alatt a kötélcsőök fonását gondosan meg kell vizsgálni. A vizsgálatnak arra kell irányulni, nincs-e nagyobb elváltozás a befont részen, a pászmák és huzalok helyükön vannak-e, nincsenek-e kihúzódtak vagy kiszakadt huzalvégek. Ha ilyenek mutatkoznak, akkor a befont részt le kell vágni és a csövet újból el kell készíteni.

#### A SZÖVEGBEN EMLÍTETT SZABVÁNY

Kötélszív sodronykötélhez .....MSZ 9714

*A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról hogy nem jelent-e meg módosítása, kiegészítése, helyesbítése, illetve hatálytalanítása, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal hivatalos lapjában, a Szabványügyi Közlönyben hirdeti meg; beszerezhető a Posta Központi Hírlapirodánál. A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket, megfelelő indokolással a Magyar Szabványügyi Hivatalhoz, Budapest, IX. Üllői út 25. (levélcím: 1450 Budapest, 9. Pf.24) lehet benyújtani.*

*A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, VIII. Üllői út 24. (levélcím: Budapest, Pf.: 162. 1431).*