


<div>Magyar Népköztársaság</div> <div></div> <div>Országos Szabvány</div>	<div>EMELŐGÉPEK GÉPKÖNYVE</div> <div>Felrakógépek gépkönyve</div>	MSZ 19175/4-1988
		D 86
<div>Техника безопасности. Краны грузоподъемные. Паспорт стелажных кранов-штабелеров</div> <div>≡ СТ СЭВ 5842—86 (Г07)</div> <div>Настоящий венгерский стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5842—86 и содержит полный текст последнего (прямой шрифт). Частичный текст данного венгерского стандарта, напечатанный курсивным шрифтом, в упомянутом стандарте СТ СЭВ не имеются.</div>	<div>Instruction manual for lifting appliances. Instruction manual for stacking machine.</div> <div>This Hungarian Standard is equivalent in total to the ST CMEA 5842-86 and contains, in upright letters, its full text. Text in this hungarian standard, printed in italics, are not parts of the CMEA standard.</div>	
<div>Az állami szabványok hatályára vonatkozó rendelkezéseket a szabványosításról szóló 19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 5-12. §-ai tartalmazzák.</div> <div>A KGST-szabványoknak és a magyar állami szabványoknak a külkereskedelemben való alkalmazását a külkereskedelmi miniszter és a Magyar Szabványügyi Hivatal elnöke a 12/1978. (KkÉ. 14.) KkM-MSZH számú együttes utasításban szabályozta. Az utasítás hatályát a szövetkezetekre a 8/1978. (X. 28.) KkM számú rendelet terjesztette ki.</div> <div>A szabványban szereplő megjelöléseket, rajz- és betűjeleket, megnevezéseket, minőségi osztály megjelöléseket, valamint a szabványban meghatározott fogalmakat csak az állami szabványban meghatározott értelemben szabad használni, abban az esetben is, ha a szabványtól való eltérés egyébként nincs engedélyhez kötve [19/1976. (VI. 12.) MT számú rendelet 11.§].</div>		
<div>Előszó a magyar szabványhoz</div> <div>E szabvány műszaki tartalma teljesen megegyezik a KGST SZT 5842-86 KGSTszabványával (° KGST SZT 5842-86).</div> <div>E szabvány álló betűkkel nyomtatott részei megegyeznek a KGST SZT 5842-86 KGST szabvánnyal. E részeket a KGST tagországok közötti szerződésjogi kapcsolatokban a KGST-szabványra vonatkozó, a Magyar Népköztársaság Elnöki Tanácsának 1976. évi 29. számú törvényerejű rendeletével kihirdetett Egyezmény rendelkezései szerint alkalmazni kell.</div> <div>Megjegyzés:</div> <div>A dőlt betűkkel nyomtatott szövegrészeket a KGSTszabvány nem tartalmazza, e részek csak a belföldi alkalmazásban mértékdók.</div>		
<div>E szabvány tárgya a felrakógép gépkönyve.</div> <div><div>1.</div><div>A felrakógép gépkönyve a felrakógép fő műszaki adatait és jellemzőit, valamint a szabvány előírások szerinti kivitelét tartalmazó, illetve tanúsító bizonylat.</div></div> <div><div>2.</div><div>A felrakógép gyártójának és összeszerelőjének a gépkönyvet e szabvány szerint kell összeállítani. Egy adott felrakógép gépkönyvében mindig csak a rá értelmezhető adatokat kell szerepeltetni a 8. szakasz szerinti minta alapján.</div><div>Ha szükséges, a gépkönyvet ki kell egészíteni a felrakó gép sajátosságai szerint.</div></div>		
<div>A jóváhagyás időpontja:</div> <div>1988. május 9.</div>	<div>A hatálybalépés időpontja:</div> <div>1989. január 1.</div>	

3. A gépkönyvet a felrakógéppel együtt kell megküldeni a rendelőnek.
4. A gépkönyvet és tartozékait a szállító ország nyelvén kell kiállítani, de az egyes szövegrészek alatt szabad helyet kell hagyni a megrendelő országának a nyelvén beírandó szöveg részére.
A gépkönyv és tartozékai szövegét a szállítási szerződés szerint kell lefordítani, pl. a megrendelő országának a nyelvére.
5. A gépkönyv mérete 210x297 mm (nyomdai kiadványhoz 218x290 mm) legyen.
6. A felrakógép gyártója által szállítandó dokumentáció.
- 6.1 Az összeállítási rajz a szabványelőírások szerinti fő méretek megadásával.
- 6.2. A villamos kapcsolási vázlat és az összekötési vázlat.
- 6.3. A kinematikai vázlatok a fogaskerék-áttételek műszaki jellemzőivel és a hajtóművek módosításaival.
- 6.4. A hidraulikus vagy a pneumatikus hajtás körfolyamvázlata a műszerek és a vezetékek műszaki jellemzőivel.
- 6.5. A kötelek és a láncok felcsévélési vázlata a kötélbokrok és kötélsorok méreteivel és rögzítési módjával.
- 6.6. A biztonsági berendezések, pl. túlterhelésgátló vagy a sebességhatároló gépkönyve, üzemeltetési utasítása és működési vázlata.
- 6.7. A villamos berendezés, a biztonsági berendezések, a fékek működésének és besabályozásának leírása, az ellenőrzés, a kenés, a kezelés és az időszakos vizsgálat előírásai, a lehetséges hibák felsorolása és elhárításuk módja, a kötel és a láncok határértéke, valamint a felrakógép kezelési és üzemeltetési utasításai.
- 6.8. A szerelés közbeni vizsgálatok és a szerelési rajzok (vázlatok).
- 6.9. A pályaépítés előírásai, a sín keresztmetszeti méreteivel, a pálya telepítésekor és az üzemeltetés során megengedett eltérésekkel.
- 6.10. A tartalék alkatrészek, a gördülőcsapágyak jegyzéke és a gyorsan kopó alkatrészek műhelyrajza.
7. A felrakógép összeszerelője által szállítandó dokumentáció.
- 7.1. Jegyzőkönyv, amely tanúsítja, hogy a szerelés, a szerelési előírás (a telepítési rajz, a villamos kapcsolási vázlat), a hegesztett kötések a szerelési rajzok és a műszaki előírások szerinti.
- 7.2. Jegyzőkönyv az érintésvédelmi és a szigetelés-ellenállási mérésekről, illetve arról, hogy a mért jellemzők megfelelnek a szabványok előírásainak.
- 7.3. Jegyzőkönyvek az összeszerelt felrakógép vizsgálatairól.
8. *A gépkönyv alaki és tartalmi követelményei a melléklet szerint.*

MELLÉKLET

GÉPKÖNYVMINTA

FELRAKÓGÉPKÖNY

A szállító neve és címe	
A felrakógép gépkönyve	
Típus	

A gépkönyv tartozékai

Szám	Megnevezés	Jele	Lapok száma

1. Általános adatok

Gyártó	
Gyártási szám	
Gyártási év	
Rendeltetés	
A hajtás módja	
Üzemi viszonyok: viszonylagos légnedvesség; hőmérséklet °C legfeljebb legalább; robbanás- és tűzveszélyesség; korrozív közeg	
A műveleti egyidejűség korlátozottsága	
Áramnem és feszültség	
Érintésvédelem	
Azok a fő műszaki előírások, amelyeknek a felrakógép megfelel	

2. A felrakógép és a szerkezeti elemek fő műszaki jellemzői

2.1. Fő műszaki jellemzők

Teherbírás, t (kg)	
Legnagyobb emelési magasság, m	
Legkisebb emelési magasság, m	
Emelési sebesség, m/s névleges beállási	
A teherfelvevő eszköz haladási sebessége, m/s	
A teherfelvevő eszköz típusa (golyós vagy görgős asztal, teleszkópos stb.)	
A teherfelvevő eszköz működési útja, m	
Vezérlési hely (fülke, távvezérlés)	
Vezérlési mód (kézi, félautomatikus, automatikus)	
Gépészeti egységek üzemi csoportszáma: emelőmű haladómű a teherfelvevő eszköz mozgatóműve	
Az áramellátás módja	
Az ellensúly tömege, t	
A felrakógép tömege, t	

2.2. Acél sodronykötél*

A kötélt rendeltetése (emelőmű, sebességhatároló részére stb.)	
Kötélszerkezet, a kötélt szabályos jelölése**	
Átmérő, mm	
Hossz, m	
A huzal szakítószilárdsága,*** MPa/Nmm ²	
Tényleges szakítóerő *** kN/N	
Biztonsági tényező*	
Huzalfelület (horganyzott, matt)	

2.3. Acéllánc*

A lánc rendeltetése (emelőmű, sebességhatároló részére stb.)	
Láncszerkezet, a lánc szabványos jelölése	
A láncszem vagy a csap átmérője, mm	

(A táblázat folytatódik)

* A műbizonylat alapján kell kitölteni.

** MSZ 15820/1

*** A tényleges szakítóerő helyett megadható a számított szakítóerő is.

(A táblázat folytatása)

Láncosztás, mm	
Lánchossz, m	
Tényleges szakítóerő*, kN	
Biztonsági tényező	
Számított szakítóerő, kN	

2.4. Motorok

A beépítés helye (gépészeti egység)	
Típus** és megjelölés	
Áramnem	
Feszültség, V	
Névleges áramerősség, A	
Frekvencia, Hz	
Teljesítmény, kW	
Fordulatszám, min ⁻¹	

(A táblázat folytatódik)

* A tényleges szakítóerő helyett megadható a névleges szakítóerő.

** Pl. szinkron, csúszógyűrűs, rövidrezárt, mellékáramkörű, szeriesz stb.

(A táblázat folytatása)

Óránkénti kapcsolások száma	
Viszonylagos bekapcsolási idő* BI, 10 percre vetítve, %	
Kivitel (normál, csapadék ellen védett, robbanás- biztos, tengeri kivitel stb.), védeettségi fokozat	

2.5. Fékek

Beépítési hely (mozgatómű)	
Típus (rendszer)**	
Féktárcsa átmérő, mm	
Fékezési biztonsági tényező***	
Féklazító	Típus
	Féklazító erő,
	Lökethossz, mm

2.6. Biztonsági berendezések

* MSZ 152/1

** Pl. automatikus vagy vezérelt, nyitott vagy zárt, pofásfék, szalagfék, tárcsás fék, stb.

*** Ha az emelőmű fékje mechanikus

2.6.1. Véghelyzetkapcsolók*

Típus	Beépítési hely (mozgatómű)	Biztonsági távolság a motor kikapcsolá- sának pillanatában a berendezés és az ütköző között, mm	A kikapcsolt áram- kör (vezérlő, erő- átviteli)	Darabszám

2.6.2. Túlterhelésgátló

Beépítési hely (mozgatómű)	
Rendszer	
Működtető túlterhelés, %	
Figyelmeztető hang- vagy fényjelzés	

2.6.3. Fogókészülékek

Típus (gyors működésű, sima fékezésű)	

(A táblázat folytatódik)

* Minden véghelyzetkapcsolót fel kell sorolni

(A táblázat folytatása)

Kikap- csolás	a kötél lazulásakor vagy szakadásakor	
	sebességnövekedésekor	
Működési út mm	legkisebb	
	legnagyobb	

2.6.4. Sebességátvitel

--

Típus (ingás, centrifugális stb.)	Működtető sebesség	A kötélfeszítő szerkezetben fellépő erő, kN

2.6.5. Biztonsági érintkezők

--

A fülkeajtó helyzetének érzékelése	
Fogókészülék	
Sebességátvitel	
Biztonsági fék	

(A táblázat folytatódik)

(A táblázat folytatása)

A vonókötél feszességének érzékelése	
A sebességhatároló kötélfeszítő szerkezetének ellenőrzésére	
A teherfelvevő eszköz központosítására	
Átadó futómacska esetén a pálya egytengelyűségének érzékelésére	

2.6.6. Ütközőbakok és ütközők

Ütköző- bakok (ütköző szerkeze- tek)	Véghelyezethatároló (felrakógép, fülke stb.)	
	Típus (merev, rugós, ütkő-hidraulikus stb.)	
	Legnagyobb lökethossz, mm	
Ütközők	Beépítési hely (felrakógép, fülke stb.)	
	Típus (merev, rugós, hidraulikus stb.)	
	Legnagyobb lökethossz, mm	

2.6.7. Egyéb biztonsági berendezések

Megnevezés	Típus	Rendeltetés

2.7. Jelző- és távközlő eszközök

Megnevezés	Típus	Rendeltetés

2.8. Vezérlőfülke

Típus (nyitott, zárt, rögzített, mozgó)	
Fűtés	
Szellőztető és levegőtisztító berendezés	

2.9. Az acélszerkezet fő (méretezett) teherviselő elemeinek anyaga*

A szerkezeti egység és elem megnevezése	Szelvény	Anyagminőség	Szabványszám

3. Záradék (átvételi bizonylat)

A gyártási számú felrakógép a műszaki dokumentációnak és a jelzetű szabványoknak megfelel.

A felrakógép a következő vizsgálatokon esett át**:

.....
.....

A felrakógép a gépkönyv szerinti feltételekkel alkalmas biztonságos üzemeltetésre.

A gépkönyv lapot tartalmaz.

Pecsét helye

.....
A műszaki ellenőrzési osztály vezetője

.....
Műszaki igazgató***

Kelt.:

VÉGE

FÜGGELÉK

KULCSSZAVAK/DESZKRIPTOROK JEGYZÉKE****

Kulcsszavak/deszriptorok: техника безопасности, краны грузоподъемные, штабелеры, паспорта.

* Más adatokkal is kiegészíthető

** Abban az esetben kell kitölteni, ha a gyártó összeszerelten szállítja a gépet.

*** A gyártó országában elfogadott rend szerint írható alá.

**** A KGST Szabványügyi szögyűjteményének deszkriptorai vastagbetűvel szedve.

TÁJÉKOZTATÓ ADATOK

1. Szerző: RSZK delegáció, a KGST Szabványügyi Együttműködési Állandó Bizottságában.
2. Témazám: 01.833.28-83.
3. A SZEÁB a KGST szabványt a 61-ik ülésén hagyta jóvá.
4. A KGST szabvány alkalmazására vállalt határidők:

KGST- tagországok	A KGST-szabvány alkalmazásának kezdete	
	a tagországok egymás közötti külkereskedelmi és tudományos-műszaki kapcsolataiban	az egyes tagországok népgazdaságában
BNK	1989. január	1989. január
MNK	1989. január	1989. január
Vietnami Sz.K.		
NDK	1989. január	1989. január
Kubai Közt.		
MoNK		
LNK	1989. január	1989. január
RSZK	1988. július	
SZU	—	—
CSSZSZK	1989. január	1989. január

5. Az első felülvizsgálat időpontja: 1993.

A szövegben említett magyar állami szabványok

Villamos forgógépek. Fogalommeghatározások	MSZ 152/1
Üzemeltetési dokumentáció	MSZ KGST 1798
Felrakógépgyártás és –szerelés ellenőrzése	MSZ KGST 2691
Raktári állványkiszolgáló gépek.	
Felrakógépek biztonságtechnikai követelményei.....	MSZ 6716/1
Emelőgépek vizsgálata. Raktári felrakógép.....	MSZ 6726/2
Sodronykötelek. Műszaki követelmények.....	MSZ 15820/1
Emelőgépek tervezésének és létesítésének általános biztonságtechnikai előírásai.	
Felrakógépek.....	MSZ 19170/4

A tárgyval kapcsolatos nemzetközi szabvány

Biztonságtechnika. Daruk. Felrakógépek gépkönyve.....	KGST SZT 5842-86
---	------------------

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról hogy nem jelent-e meg módosítása, kiegészítése, helyesbítése, illetve hatálytalanítása, mert a szabványt a kibocsátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényességében beálló minden változást a Magyar Szabványügyi Hivatal hivatalos lapjában, a Szabványügyi Közlönyben és az Ipari Minisztérium hivatalos lapjában, az Ipari Közlönyben hirdetnek meg; (előfizethető bármely hírlapkézbesítő postahivatalnál, a Posta hírlapüzleteiben és a Hírlapelőfizetési és Lapellátási Irodánál (HELIR); vásárolható a Budapest, V. Bajcsy Zsilinszky út 76. alatti Hírlapboltban). A gyakorlati tapasztalatok alapján ajánlatosnak látszó helyesbítő, módosító indítványokat, észrevételeket, megfelelő indokolással a szabványt kidolgozó szabványosítási központhoz lehet benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Szabványboltban, Budapest, VIII. Üllői út 24. (levélcím: Budapest, Pf.: 162. 1431).