

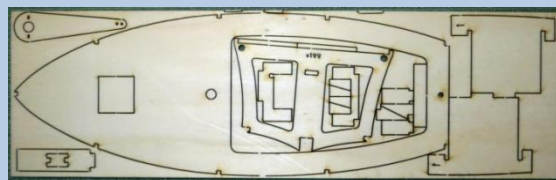


MOD 1.

A FEDÉLZETI SZERELŐNYÍLÁS ÁTALAKÍTÁSA

A modell fedélzetén lévő szerelőnyílást az eredeti tervek szerint egy öntapadó fólia felragasztásával zárjuk le. Ezt minden nyitás után újra kell ragasztani. A tapasztalatok szerint az egyszerű megoldás komoly hátrányokkal is rendelkezik. A letapadt ragasztómaradványok nem esztétikusak, vizesen, elkoszolódva már nem zár rendesen, és a víz ilyenkor bejut a hajótérbe, a ragasztó károsíthatja a fedélzet festését stb... Ezért nyitható kupak-fedelűre módosítottam a fedélzeti szerelőnyílás lezárását. A fedőkupakgyermek tápszeres (Milumil, Beba, Novolac stb...) dobozának fehér műanyag fedele. Ez a fedő a tápszeres doboz külső oldalához kapcsolódik, és közepesen lágy műanyagból készül. Természetesen az alább ismertetett módszerrel bármely más hajómodellre készíthető ilyen rendszerű szerelőnyílás fedél.

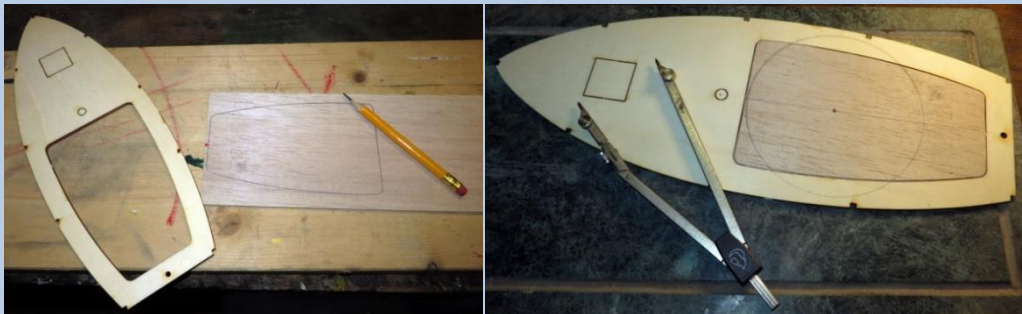
A fedélzetlemez (1. sz. alkatrész) az egyik 2,5 mm vastag lézerrel megmunkált rétegelt lemez panelben található. A fedélzetpanelt óvatosan kell kiemelni a panelből, nehogy megsérüljön. A kis tartó csonkokat először tapétavágó késsel vágjuk át és az alkatrészt csak akkor vegyük ki, ha már könnyen, minden erőltetés nélkül kijön. Az alkatrész felületeit csiszoljuk meg, és az átvágott kis tartócsonkok maradványait csiszolással távolítsuk el.



Az eredeti fedélzetlemez alkatrész.

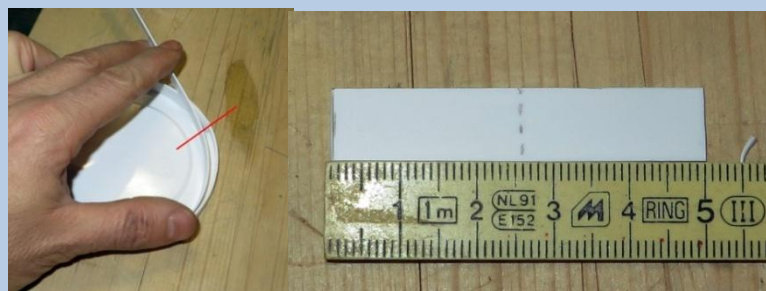
Tegyük a fedélzetpanelt egy 2,5 mm vastag kemény, balza lemezre (vagy 2,5 mm vastagságú rétegeltlemez lapra) és a szerelőnyílás eredeti kivágását hegyes ceruzával másoljuk rá. Fűrészeljük ki az új alkatrészt, és csiszoljuk pontosan méretre, többször ellenőrizve a pontos, résmentes illeszkedését. Amikor elkészült, CA-ragasztóval (*pillanatragasztó*) ragasszuk a helyére. Az új alkatrész síkja tökéletesen essen egybe a fedélzetlemez felső síkjával!

Rajzoljuk meg a fedélzetlemez középvonalát és a régi szerelőnyílás első élétől mérjük fel a beépíteni kívánt fedél belső sugarát (ez általában 50,5 mm, de minden esetben mérjük le a fedelet és a kapott eredményt használjuk fel). A középvonal és a felmért sugár metszéspontja lesz a felrajzolandó kör középpontja, amire körzőt állítva rajzoljuk fel a fedél belső átmérőjének megfelelő kört.



A „gyári” fedélzetnyílás befoltozása és az új kör alakú fedélzetnyílás előrajzolása

Vegyük elő a felszerelni kívánt fedélkupakot, és mérjük le a belső magasságát (általában 6 mm). A majdani könnyű levételhez kell egy kis rés a kupak alsó éle és a fedélzetlemez között (1 mm), valamint beragasztáshoz is figyelembe kell venni a fedélzetlemez vastagságát (2,5 mm). Ezeket az adatokat összeadva kapjuk meg a peremszalag magasságát, ami esetünkben 9,5 mm-re ($7+1+2,5$ mm) adódik. Kényelmesebb és célszerűbb egész számokkal dolgozni ezért kerekítsük ezt az értéket 10 mm-re. Ennek megfelelően vágjunk le egy 10 mm vastagságú csíkot #1 mm vastagságú poliészter lemezből (vagy más hajlítható anyagú műanyag lemezből. A poliészter lemez a **Panton Kft.** üzleteiben "Poliészter SIKÓ lemez" néven beszerezhető). A csík hossza a kupak belső kerületének megfelelő legyen, valamint az összekötő átfedés elkészítéséhez adjunk hozzá még 50 mm-t. Általában 400...410 mm-es teljes hossz méret adódik ki. Mindenképpen legyen pár milliméter ráhagyás, hogy a későbbi pontos illesztéshez maradjon lemunkálható anyag.



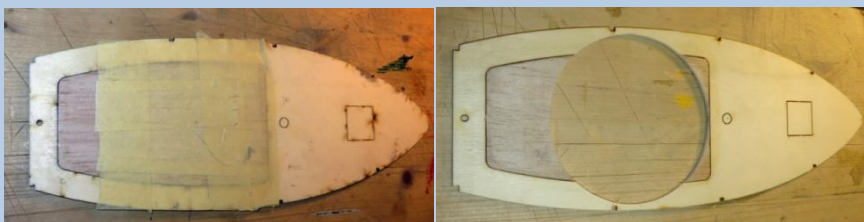
A peremszalag elkészítése

A peremszalagot próbáljuk bele a fedőbe és jelöljük be a pontos illeszkedési pontot (fényképen piros vonal), itt szabjuk le derékszögben a műanyag szalagot. A levágott maradék anyagból készítsünk egy 50 mm hosszú, a felénél megjelölt hevedert, amivel majd körgyűrűvé állítjuk össze a szalagot. A peremszalag két végét, valamint a hevederlemez egyik oldalát csiszoljuk meg, hogy a ragasztás erősebb kötést adjon. CA-ragasztóval ragasszuk fel a heveder lemezt a feléig a szalag végére úgy, hogy a heveder lemez a feléig fedje át a szalagvéget, és kötésig rögzítsük. A fedőkupakba tegyünk folpack fólia darabot, hogy ne ragadjon bele a peremszalag a munka során. Illesszük a szalagot a kupakba. Nagyon pontosan kell a két végének illeszkednie, és közben arra is ügyelni kell, hogy ne legyen túl feszes, mert akkor nehezen lehet majd levenni a fedelet, de azért jól és határozottan illeszkedjen! Próbálgassuk az illesztést, és ha kell a szalag végének csiszolásával állítsuk be. Végül ragasszuk össze a szalag másik végét is a hevederlemezzel, és csipeszekkel rögzítsük a teljes kötésig a fedőkupakon belül. Járjunk el nagy gondossággal, mert ettől az illesztéstől függ a fedél víz-zárása, és a kupak stabil rögzítése.



A peremszalag pontos méretre ragasztása.

A fedélzetlemez hátoldalát papír ragasztószalaggal fedjük be, így a fűrészelés, csiszolás nem szaggatja majd fel az anyagot. Ezt követően vágjuk ki és csiszoljuk pontosan méretre a kör alakú kivágást. A peremszalag alkotta gyűrűt folyamatosan a nyíláskeretbe, ellenőrizve a pontos illeszkedést.



A peremszalag illesztése a fedélzetlemezbe

Ezzel el is készült az átalakítás! Még ne ragasszuk bele a peremet a fedéltlemezbe, mert a hajószerkezet összeállítását akadályozná! Tegyük félre és a későbbiekben használjuk fel.

Ez az átalakítás rendelkezik két hátránnyal is! Egyrészt a leszűkülő fedélzeti nyílás miatt nehézkessé válik a kormány szervó és a kormánymechanika szerelése. Ennek megoldása lehet a szervó csavarjai fölé, a fedélzetbe készített két szerelőfurat, amiket fólia leragasztással zárhatunk, vagy egy szervotartó adapter alkalmazása, amivel oldalról is rögzíthető a kormány szervó. Másrészt a kerek fedélzeti nyílást lezáró kupak lényegesen (7-8 mm) kiemelkedik a fedélzet síkjából, ezért akadályozhatja az vitorlákhoz kapcsolódó futókötélzet mozgását. Ennek kiküszöbölésére a fedélzet alóli kötélkivezetést meg kell emelni egy fektetett „U” alakú csővel.

